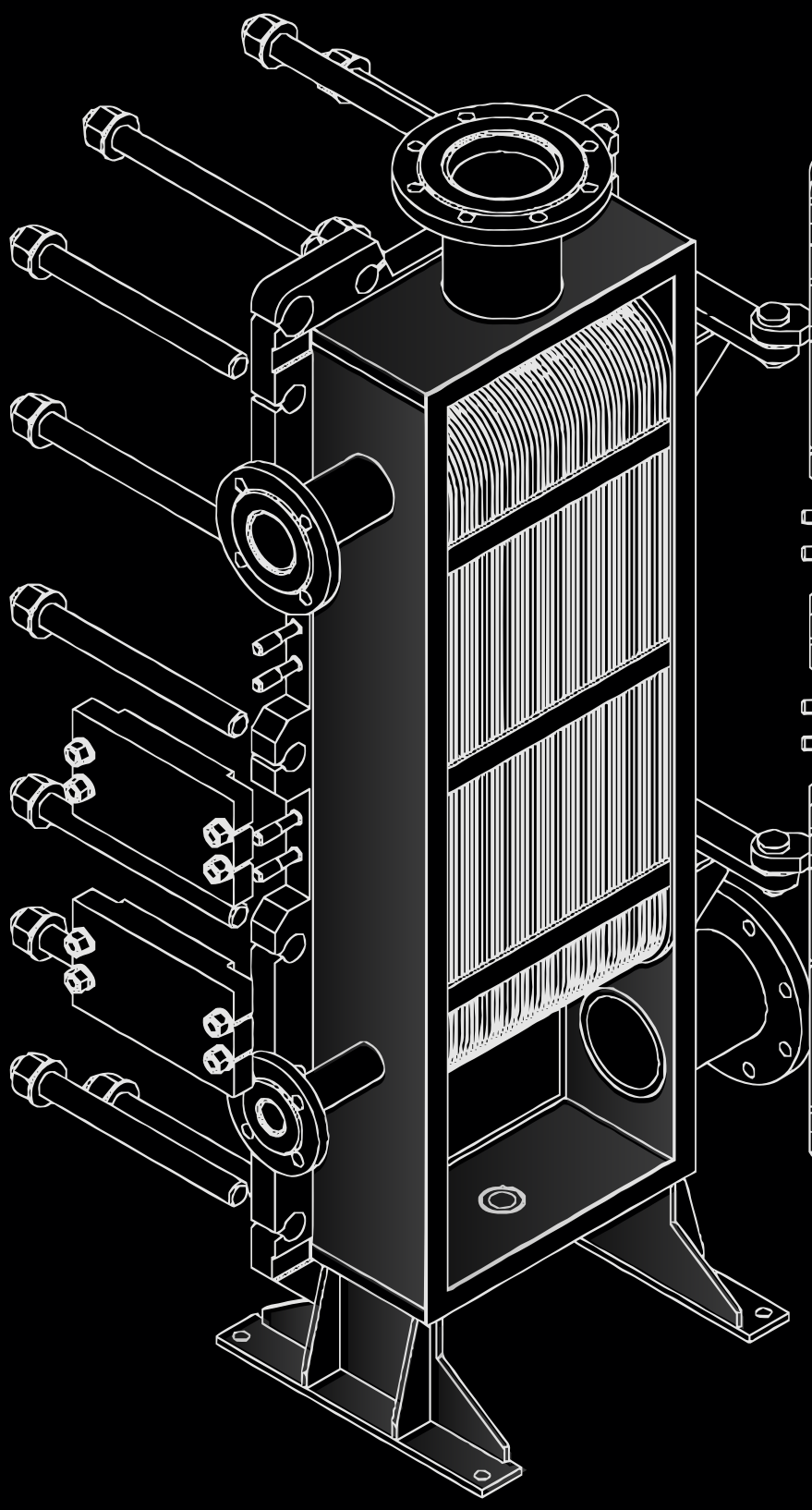
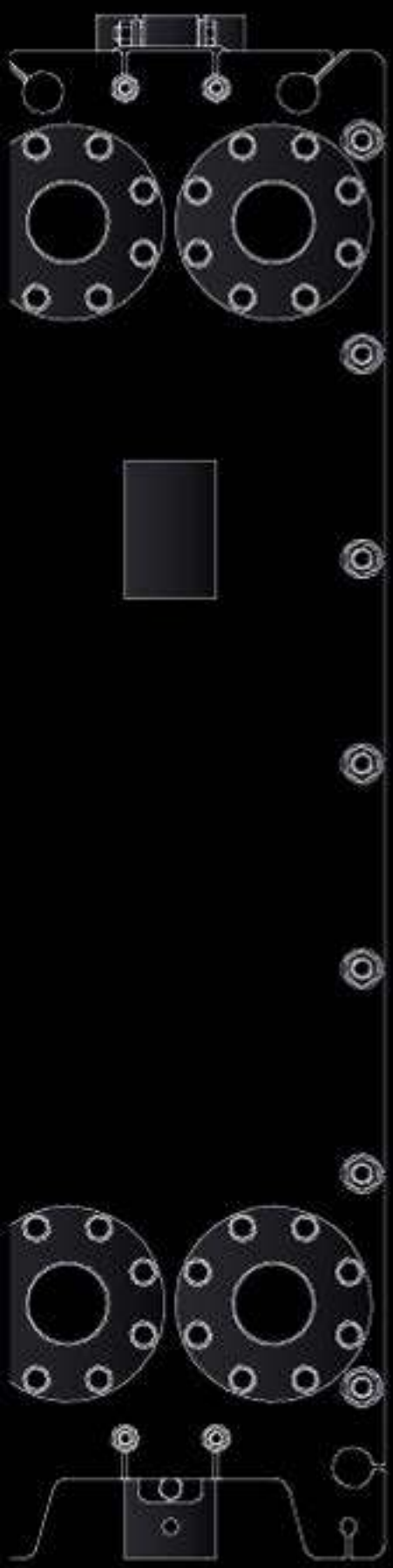
АНКОР
ТЕПЛОЭНЕРГО

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КАТАЛОГ



Компания «Анкор-Теплоэнерго» — это предприятие полного производственного цикла, ориентированное на изготовление теплообменных аппаратов различной сложности.

Компания создана в начале 1991 года на базе харьковского института «УКРНИИХИММАШ» и входит в число ведущих предприятий в сфере проектирования и изготовления качественного теплообменного оборудования на территории Украины, СНГ, Восточной Европы.

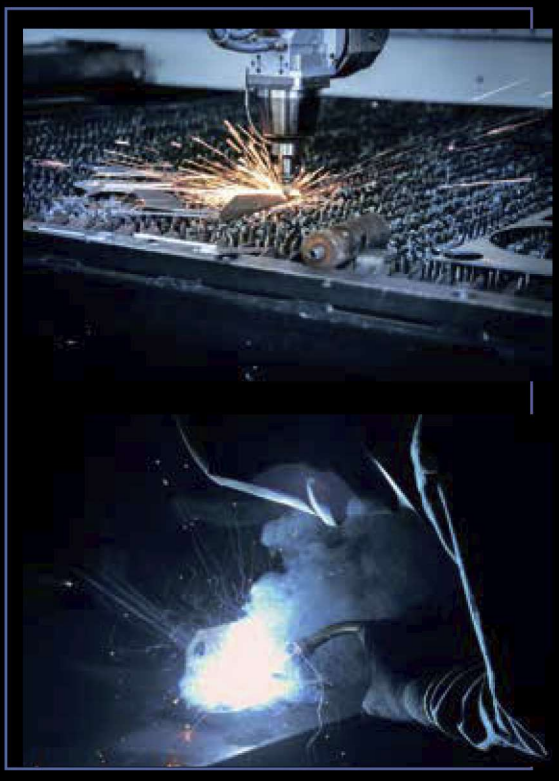
Теплообменные аппараты производства Анкор-Теплоэнерго - высококачественное оборудование от отечественного производителя, с помощью которого осуществляется обмен тепла в различных производственных процессах.

Такое оборудование используется практически на любом предприятии. Основанием для их применения является потребность в нагреве или охлаждении различных технологических сред.

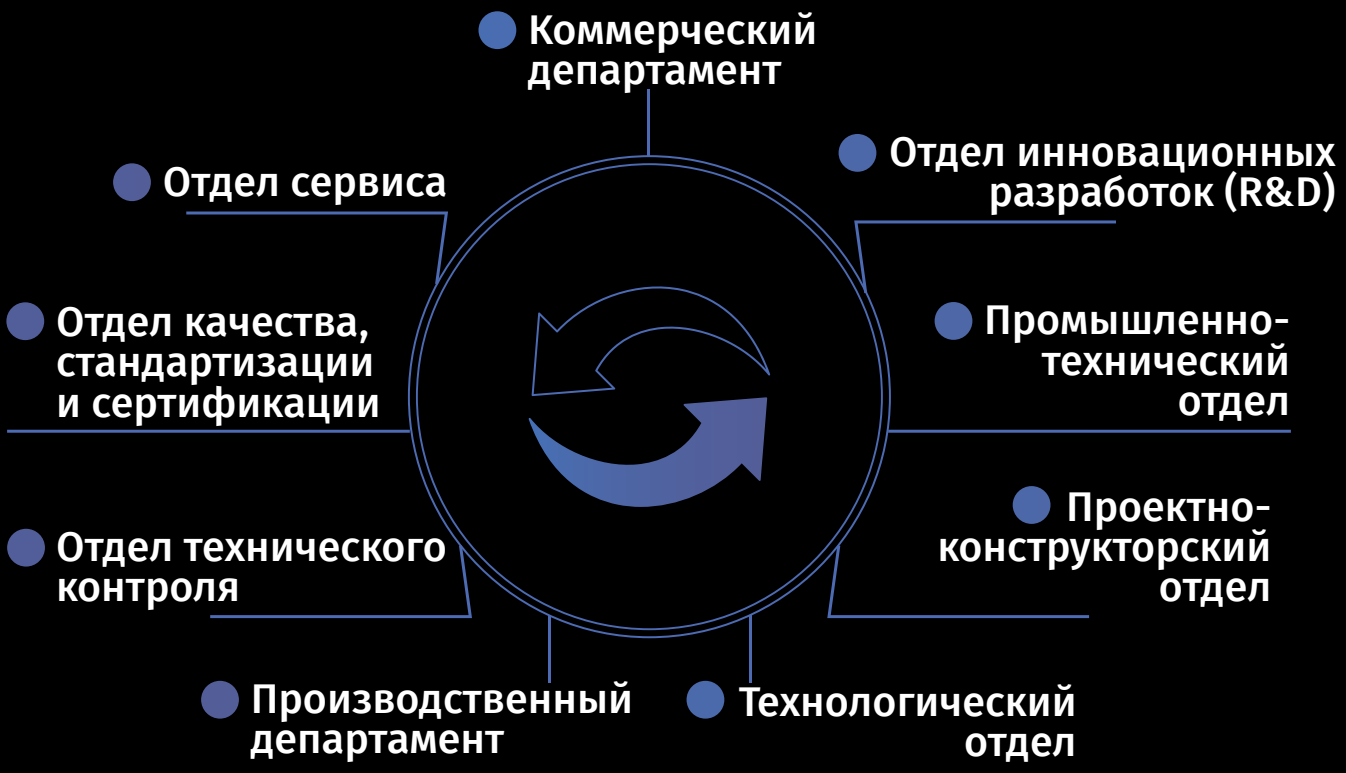
Данные аппараты предназначены, прежде всего, для экономии энергоресурсов предприятия, достижения максимальной эффективности и экологичности производства.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС

- Цены от производителя на теплообменники и комплектующие
- Изготовление нестандартных теплообменных конструкций собственной разработки и по технической документации заказчика
- Постоянное наличие комплектующих на складе
- Расширенная гарантия до 5 лет на производимое нами оборудование
- Производим оборудование из сырья европейского качества
- Собственный инжиниринг и производство
- Наличие сертифицированной системы менеджмента качества ISO 9001
- Качество выпускаемого оборудования подтверждено действующими сертификатами соответствия требованиям технического регламента безопасности оборудования
- Круглосуточная техническая поддержка
- Возможность выезда сервисной бригады к месту эксплуатации оборудования
- Проводим энергоаудит предприятий нашими инженерами в любой точке Украины
- Доставка по всему миру



КОМПАНИЯ С ПОЛНЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЦИКЛОМ



АНКОР-ТЕПЛОЭНЕРГО В ЦИФРАХ

28 лет успешного опыта работы в области теплообмена

16 000 более аппаратов введены в эксплуатацию

30 более отраслей промышленности применения теплообменного оборудования

5 000 более партнеров доверяют нам

100 более авторских свидетельств и патентов по конструкциям теплообменных аппаратов

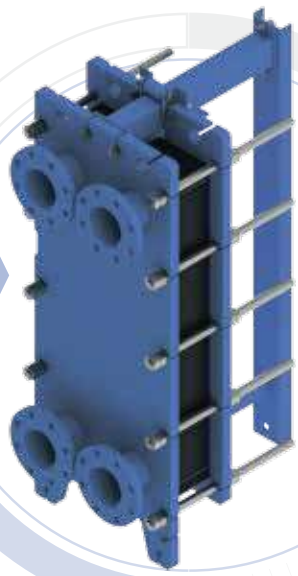
1 200 более аппаратов конкурентов было восстановлено

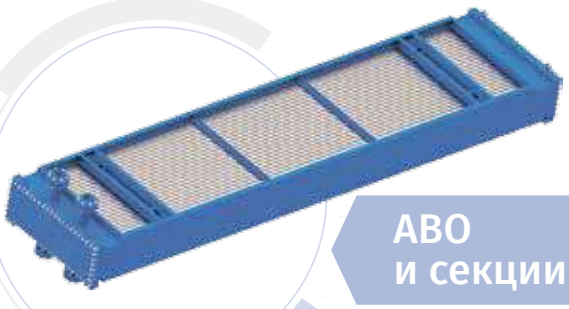
ОСНОВНАЯ ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ ПРОИЗВОДСТВА «АНКОР-ТЕПЛОЭНЕРГО»

Теплообменные аппараты производства «Анкор-Теплоэнерго» решают любые задачи для позиций охладителей, конденсаторов, нагревателей и испарителей.

паяные теплообменники

разборные теплообменники





АВО и секции АВО

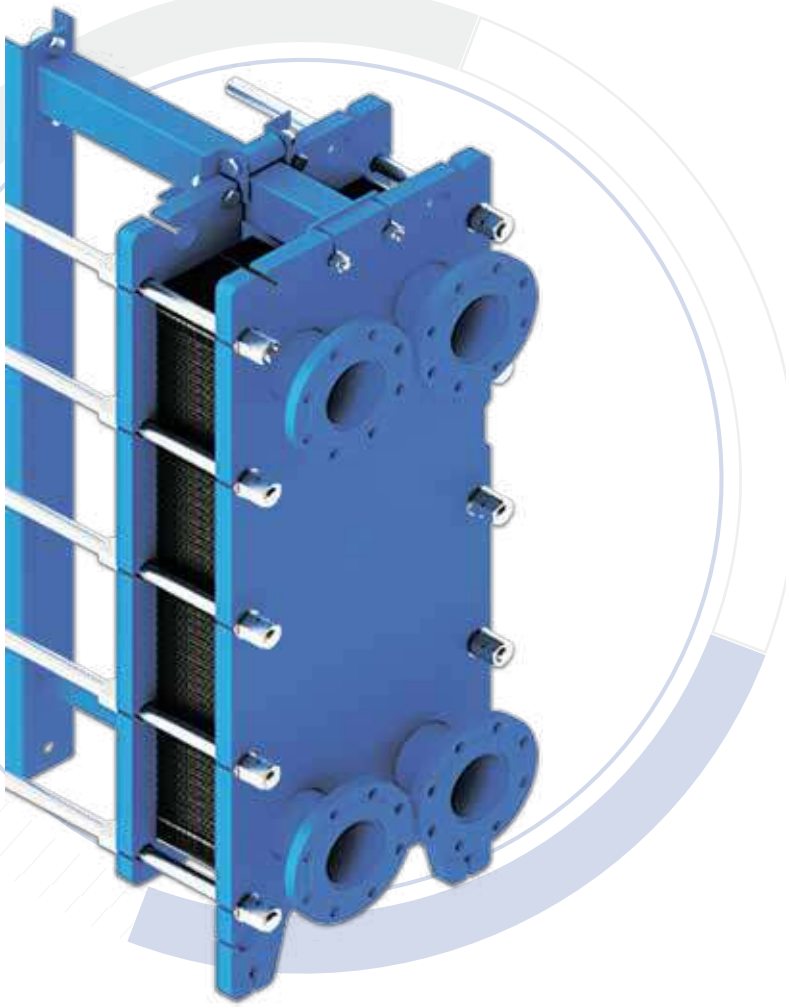
спиральные теплообменники

сварные теплообменники с разборным корпусом

сварные теплообменники

кожухотрубчатые теплообменники

РАЗБОРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон -30...+200 °С
- максимальное рабочее давление 2,5 МПа
- площадь пластины 0,016 - 2,1 м²
- площадь аппарата от 0,18 до 1800 м²
- Ду штуцеров 32 - 500 мм
- максимальный расход 3500 м³/ч
- более 40 типоразмеров

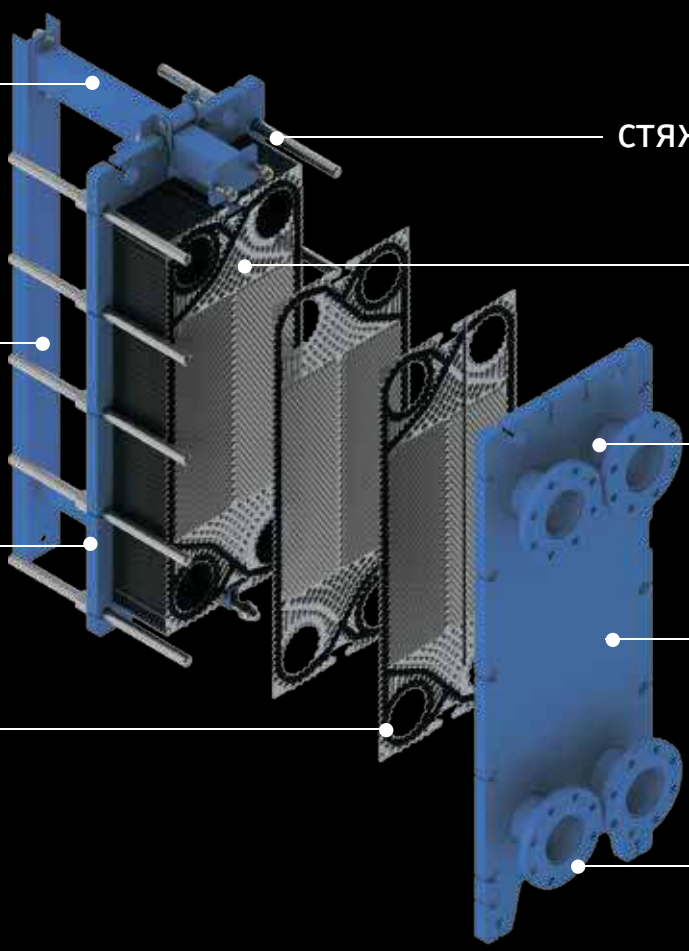
ПРЕИМУЩЕСТВА

1. эргономичность
2. большой диапазон применяемых материалов
3. возможность увеличения мощности
4. заменяемость любого элемента конструкции (высокая ремонтопригодность)
5. доступ для механической очистки, ревизий, ремонта

НАЗНАЧЕНИЕ

- НАГРЕВ (ПОДОГРЕВ)
- ОХЛАЖДЕНИЕ
- ПАСТЕРИЗАЦИЯ
- РЕКУПЕРАЦИЯ
- КОНДЕНСАЦИЯ

СТРОЕНИЕ РАЗБОРНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ



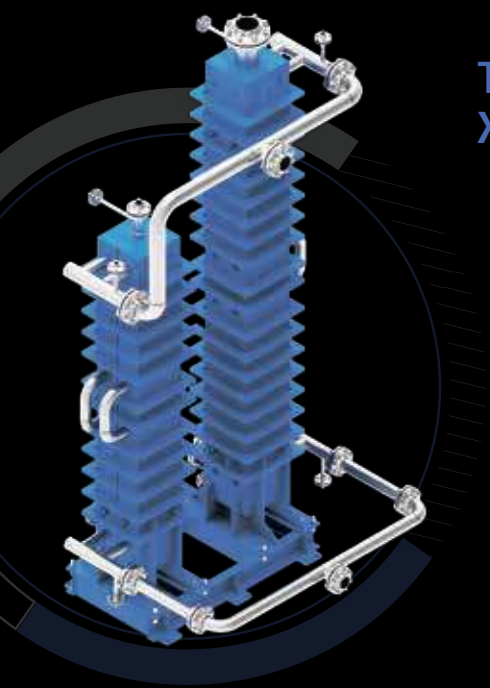
МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

AISI 316	Hastelloy C-276
AISI 316L	Titanium
SMO 254	Nickel 200

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНЕНИЙ

NBR	бензомаслостойкая <130°C
EPDM	термостойкая <160°C
VITON	кислотостойкая/ термостойкая <200°C

СВАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон -100...+650 °С
- максимальное рабочее давление 12 МПа
- площадь теплообмена аппарата от 0,2 до 3000 м²
- максимальный расход 10000 м³/ч
- площадь пластины 0,033 – 2,5 м²
- Ду соединений 10 – 1000 мм
- число пластин до 1800 шт
- толщина пластин 1 – 1,5 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

нагрев (подогрев)	охлаждение	рекуперация	испарение	конденсация
ребойлеры	утилизаторы	экономайзеры	калориферы	

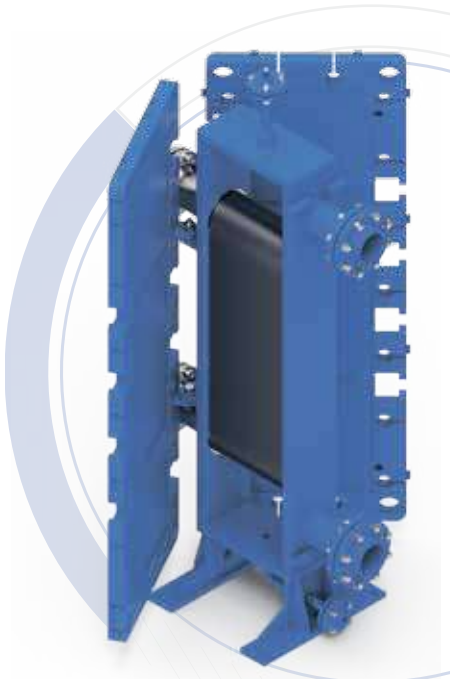
ПРЕИМУЩЕСТВА

1. аппарат повышенной надежности
2. отсутствие резиновых уплотнений
3. работа на агрессивных и опасных средах
4. возможность варьировать длину и ширину пластин
5. расчетный срок службы свыше 20 лет
6. компенсация температурных расширений

СВАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ С РАЗБОРНЫМ КОРПУСОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

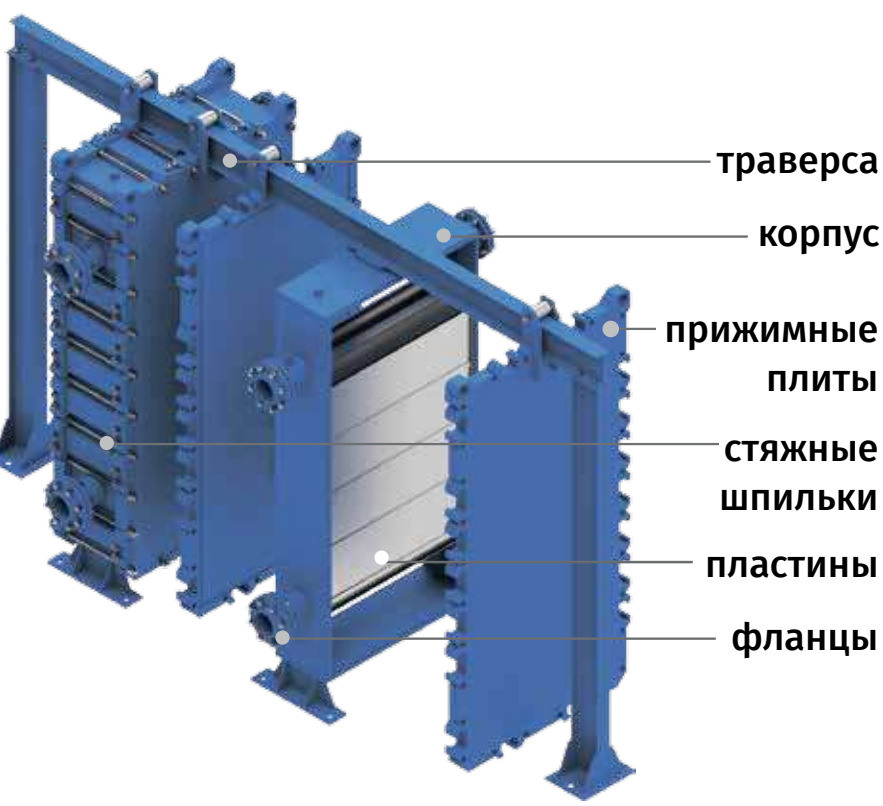
- температурный диапазон -100...+650 °С
- максимальное рабочее давление 10 МПа
- площадь теплообмена аппарата от 0,2 до 3000 м²
- максимальный расход 10000 м³/ч
- площадь пластины 0,033 – 2,5 м²
- Ду штуцеров 10 – 1000 мм
- число пластин до 1800 шт
- толщина пластин 1 – 1,5 мм



НАЗНАЧЕНИЕ

нагрев (подогрев) | охлаждение | рекуперация | испарение | конденсация

ребойлеры | утилизаторы | экономайзеры | калориферы



ПРЕИМУЩЕСТВА

1. аппарат повышенной надежности
2. отсутствие резиновых уплотнений
3. работа на агрессивных и опасных средах
4. возможность варьировать длину и ширину пластин
5. расчетный срок службы свыше 20 лет
6. доступ к пакету пластин для механической очистки, ревизий, ремонта
7. компенсация температурных расширений

ПАЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. малогабаритный
2. высокоэффективный
3. отсутствие резиновых уплотнений
4. срок поставки от 2 дней

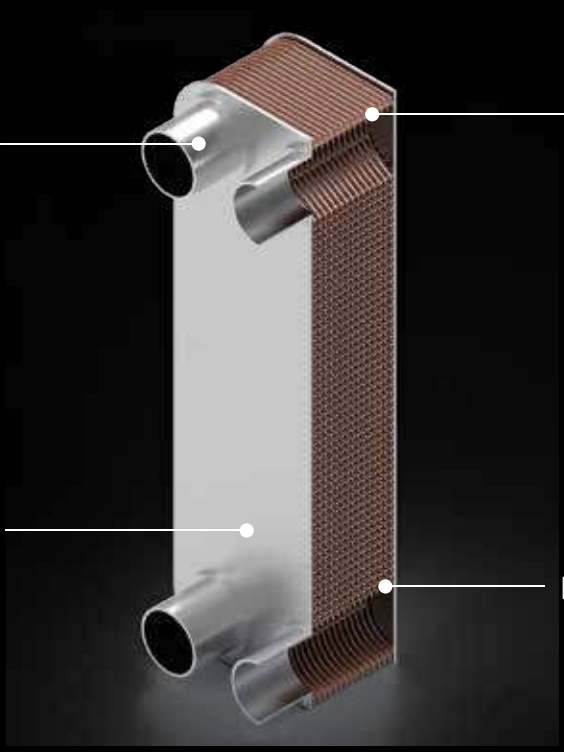
НАЗНАЧЕНИЕ

- НАГРЕВ (ПОДОГРЕВ)
- ОХЛАЖДЕНИЕ
- РЕКУПЕРАЦИЯ
- ИСПАРЕНИЕ
- КОНДЕНСАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон -195... +230 °С
- максимальное рабочее давление до 4,5 МПа
- площадь аппарата до 180 м²
- максимальный расход 150 м³/ч

СТРОЕНИЕ ПАЯНЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- AISI 304L
- AISI 316L

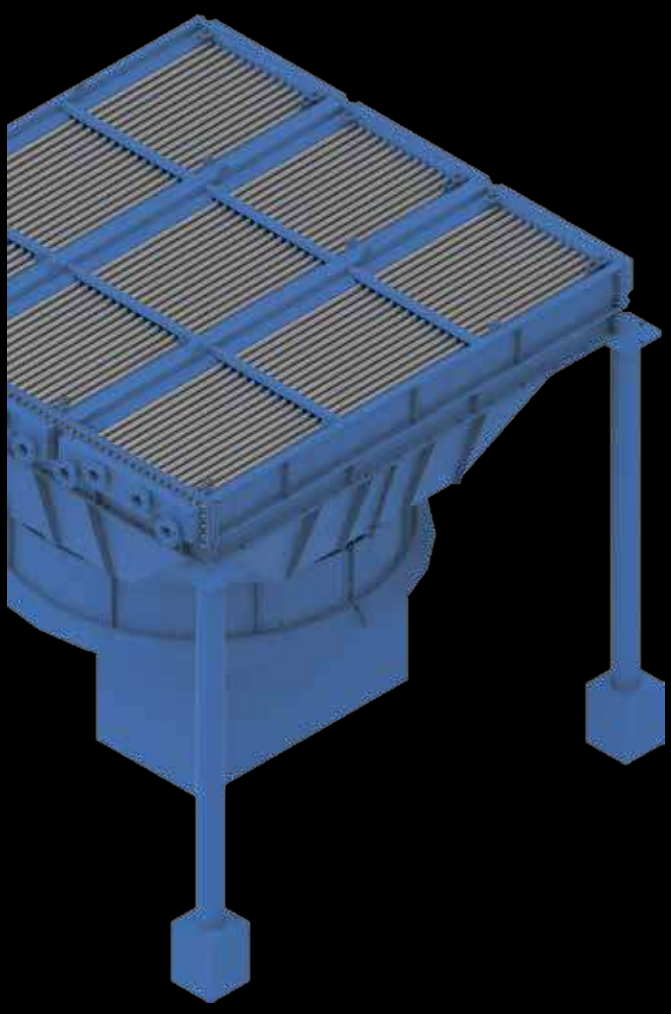
МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПРИПОЯ

- медь-никель
- нержавеющая сталь

ТИП СОЕДИНЕНИЙ

1. патрубок под припой/приварку
2. внешняя резьба
3. фланцевое соединение

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон от температуры окружающего воздуха до +400 °С
- максимальное рабочее давление 16 МПа
- площадь до 7500 м²
- Ду штуцеров до 350 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

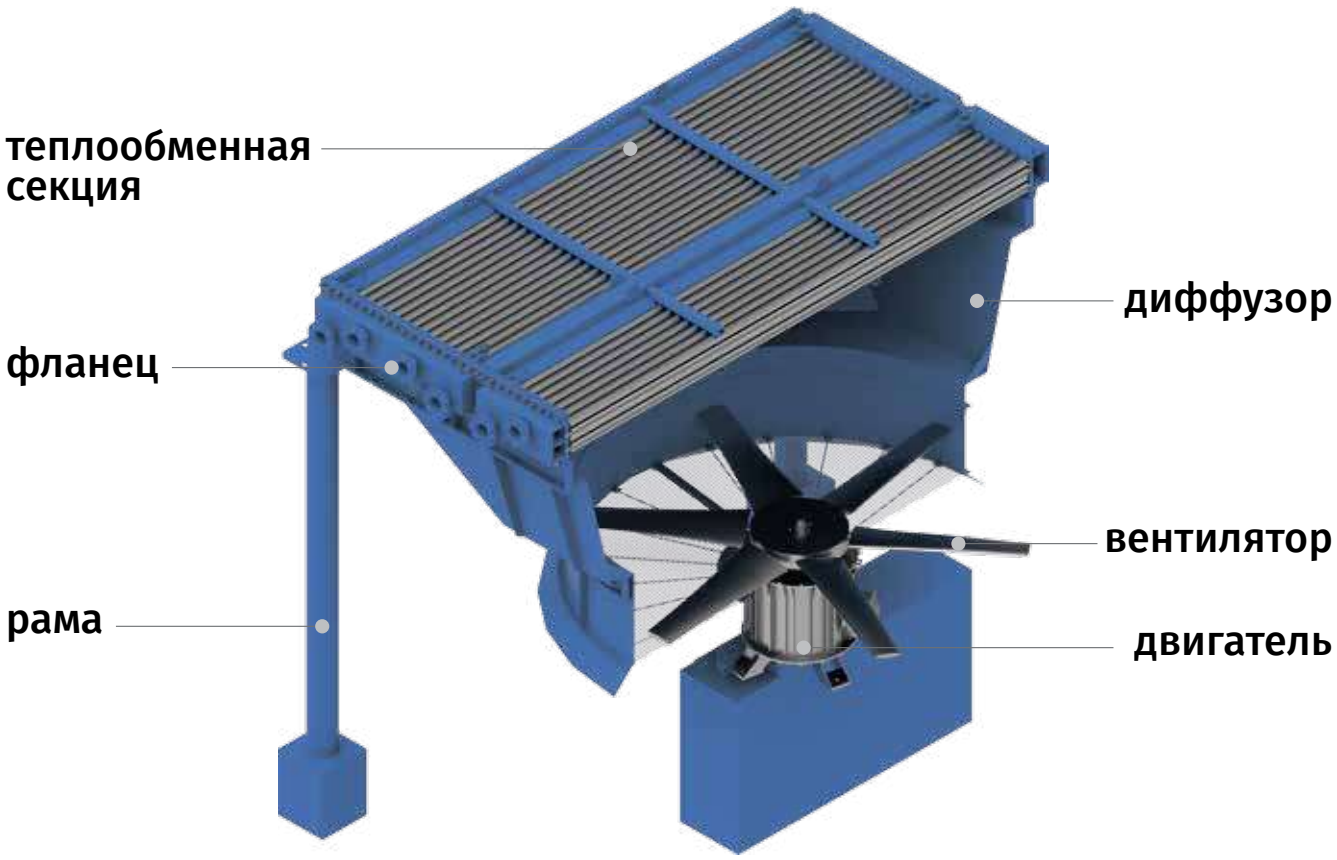
ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗОВ И ЖИДКОСТЕЙ

КОНДЕНСАЦИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. обеспечивают охлаждение вдали от природных источников воды
2. отсутствуют проблемы с коррозией и загрязнениями, связанные с применением охлаждающей воды
3. возможность установки практически в любых климатических и природных зонах
4. относительно невысокие эксплуатационные затраты
5. отсутствует вероятность смешения воды с охлаждаемыми средами
6. экологичность (практически отсутствует воздействие на окружающую среду)

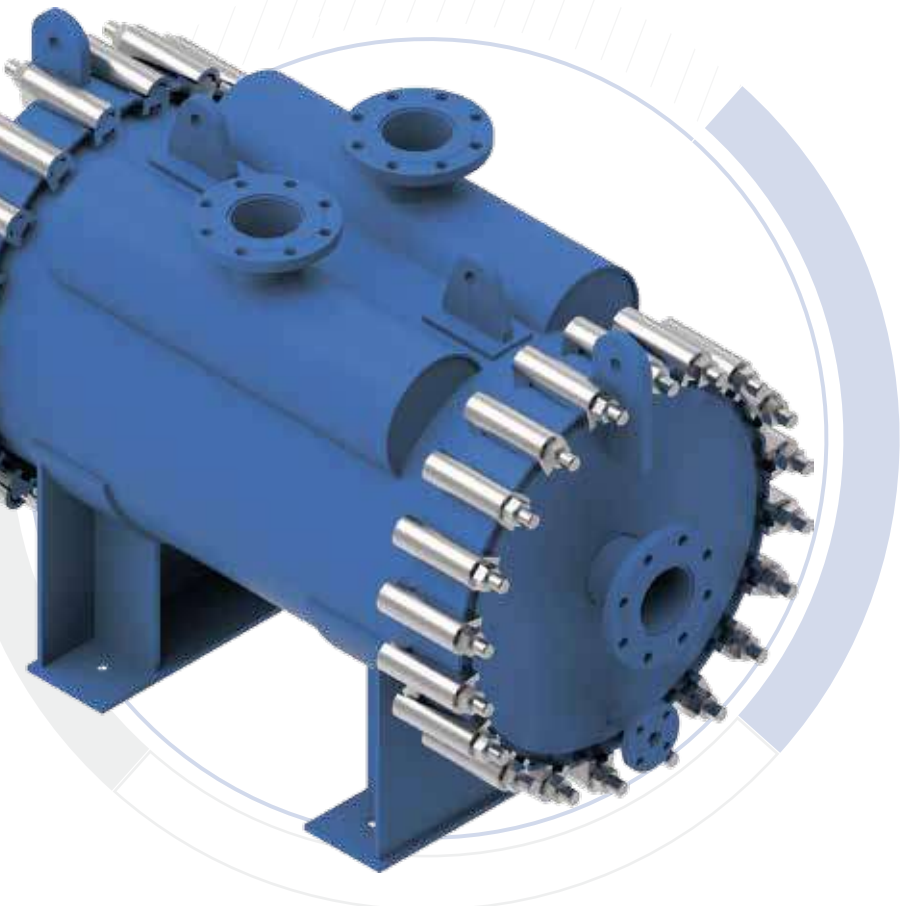
СТРОЕНИЕ АППАРАТОВ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ТЕПЛООБМЕННЫХ ТРУБ

- УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ
- НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ
- НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ
- МЕДЬ
- ЛАТУНЬ
- ТИТАН

СПИРАЛЬНЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон -70... +400 °С
- максимальное рабочее давление до 4,0 МПа
- ширина спирали до 2000 мм
- площадь аппарата до 1500 м²
- Ду штуцеров до 400 мм
- максимальный расход 2000 м³/ч

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. применяется на очень вязких средах
2. работает на средах с большими механическими примесями (до 20 мм)
3. возможна очистка по обеим сторонам аппарата

НАЗНАЧЕНИЕ

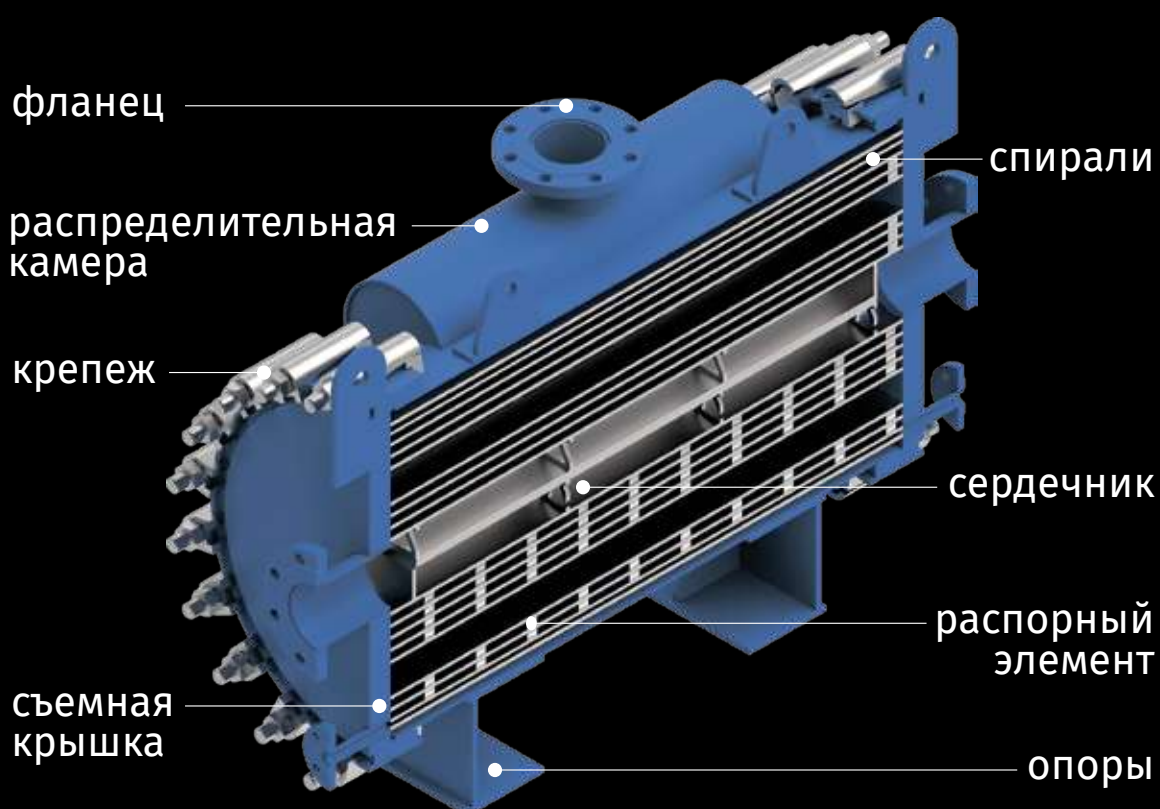
- НАГРЕВ (ПОДОГРЕВ)
- ОХЛАЖДЕНИЕ
- РЕКУПЕРАЦИЯ

СТРОЕНИЕ СПИРАЛЬНЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ

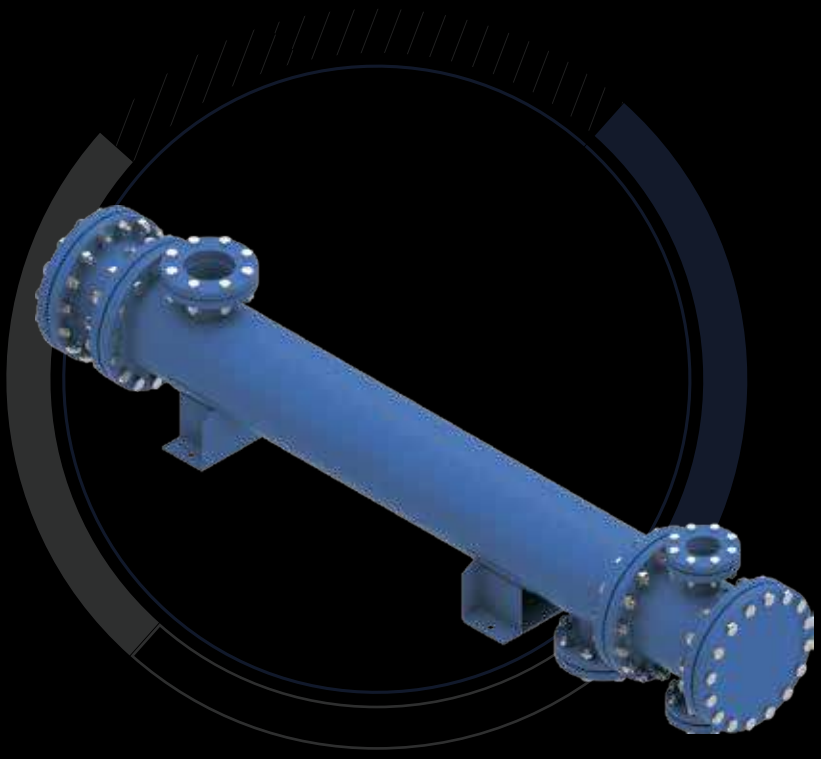
МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- AISI 316
- AISI 316L
- SMO 254

- Hastelloy C-276
- Titanium
- Углеродистая сталь (корпус)



КОЖУХОТРУБЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурный диапазон -100... +700 °С
- максимальное рабочее давление до 21,0 МПа (выше - специсполнения)
- площадь аппарата до 6000 м²
- максимальный расход 4000 м³/ч
- Ду штуцеров до 1400 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

- НАГРЕВ (ПОДОГРЕВ)
- РЕКУПЕРАЦИЯ
- КОНДЕНСАЦИЯ
- ОХЛАЖДЕНИЕ
- ИСПАРЕНИЕ
- УТИЛИЗАЦИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

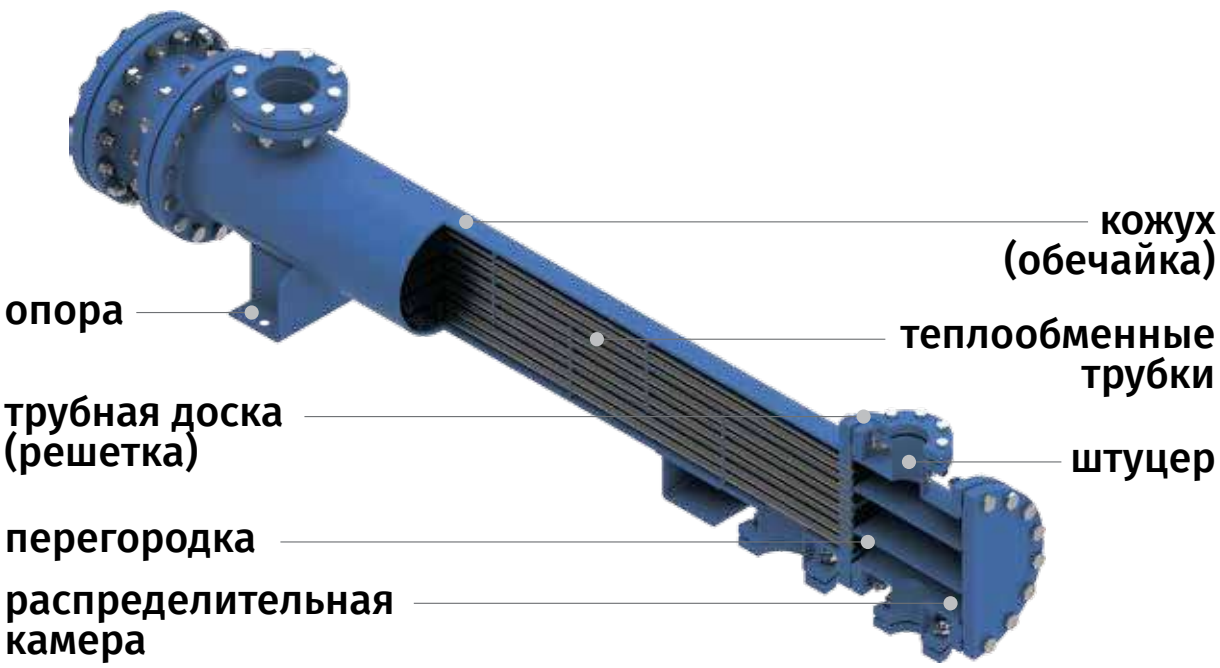
1. выдерживает высокие давления и температуры
2. компенсация температурных расширений
3. стойкость к резким перепадам давления
4. обеспечивает низкие гидравлические сопротивления
5. долговечность
6. возможность работы на агрессивных и опасных средах
7. повышенная надежность
8. механическая чистка трубного пространства

СТРОЕНИЕ КОЖУХОТРУБЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ

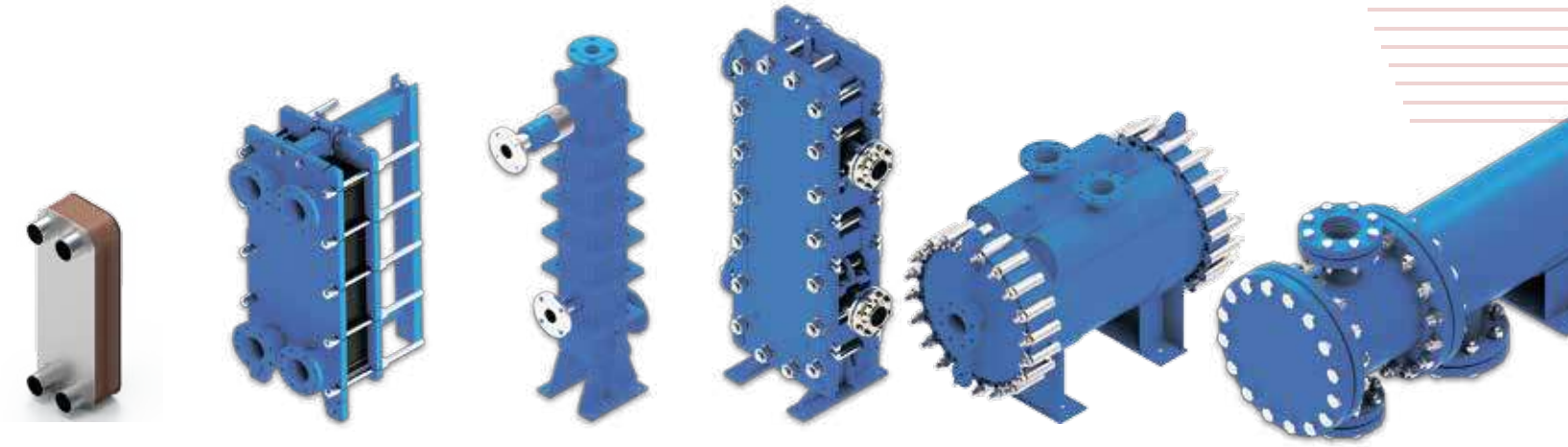
МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- AISI 304
- AISI 316
- Titanium

- медь
- латунь
- углеродистая сталь



СРАВНЕНИЕ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ



ВЕС	от 1 кг	от 70 кг	от 80 кг	от 350 кг	от 400 кг	от 150 кг
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛООБМЕНА	от 0,1 м²	от 0,16 м²	от 0,33 м²	от 0,33 м²	от 10 м²	от 3 м²
ЦЕНА НА ЭТАПЕ ЗАКУПКИ	от 75 €	от 180 €	от 750 €	от 1000 €	от 2000 €	от 1 500 €
РАЗНОСТЬ (ВОЗМОЖНАЯ) ТЕМПЕРАТУР ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ И НАГРЕВАЕМОЙ СРЕДЫ НА ВЫХОДЕ	0,5 - 1 °C	1 °C	1 - 2 °C	1 - 2 °C	5 - 10 °C	Не менее 5-10 °C
ВРЕМЯ РАЗБОРКИ	—	от 15 мин	—	от 30 мин	от 90 мин	от 90 мин
ПРИМЕНЕНИЕ ПОДЬЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ МЕХАНИЗМОВ ВО ВРЕМЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	не требуется	не требуется	не требуется	не требуется	не требуется	1 - 2 единицы

СРЕДЫ, НА КОТОРЫХ ПРИМЕНЯЕТСЯ ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА «АНКОР-ТЕПЛОЭНЕРГО»

1. ВОДА
2. ПАР
3. ВОДОРОДСОДЕРЖАЩИЕ СРЕДЫ
4. ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
5. ВОЗДУХ
6. КИСЛОТА
7. ЩЕЛОЧЬ
8. АЛКОГОЛЬНЫЕ НАПИТКИ
9. БЕЗАЛКОГОЛЬНЫЕ НАПИТКИ
10. МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ
11. БЕНЗИН
12. МАСЛО
13. МАЗУТ
14. ГУДРОН
15. БЕНЗОЛ
16. МЕТАНОЛ
17. РАССОЛЫ
18. ГАЗОЙЛЬ
19. АНТИФРИЗЫ
20. ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЬ

ПРОЦЕССЫ, В КОТОРЫХ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ «АНКОР-ТЕПЛОЭНЕРГО»

- ОХЛАЖДЕНИЕ
- НАГРЕВ
- РЕКУПЕРАЦИЯ
- ПАСТЕРИЗАЦИЯ
- КОНДЕНСАЦИЯ
- ИСПАРЕНИЕ
- УТИЛИЗАЦИЯ

СЕРВИС — ЗАДАЧА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДОТВРАЩАЕТ:

- искажение рабочего режима теплообменного аппарата
- утечку или смешивание рабочих сред, вовлеченных в теплообмен (перетоки между контурами)
- увеличение потерь давления при эксплуатации
- дополнительные затраты на замену уплотнений и пластин в теплообменнике
- преждевременный выход из строя теплообменного оборудования

РИСКИ ПРИ САМОСТОЯТЕЛЬНОМ СЕРВИСНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

1. плохое качество уплотнительных прокладок и клеевых соединений может привести к возникновению течи
2. несвоевременное выявление дефектов в пластинах может привести к потерям производственной продукции и нарушению безопасности эксплуатации оборудования
3. ремонт теплообменника по принципу «сделаем сами» нередко приводит к частичной или полной замене теплообменника
4. неправильное использование химических реагентов может привести к повреждению пластин

ПОЛНЫЙ СПЕКТР УСЛУГ ПОД КЛЮЧ

Анкор-Теплоэнерго производит сервисное обслуживание пластинчатых теплообменников любого производителя

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

- консультация по эксплуатации
- составление программы обслуживания
- предварительная экспертная оценка состояния оборудования

МОНТАЖ

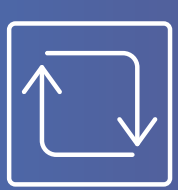
- доставка теплообменника
- шефмонтаж или монтаж теплообменника и комплектующих
- обучение персонала по эксплуатации
- экстренное реагирование с выездом на объект

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- диагностика теплообменника
- химическая безразборная промывка
- разборная промывка
- дефектоскопия пластин
- диагностика причины поломки

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- оригинальные комплектующие от любого производителя
- наличие на складе комплектующих любого производителя
- доставка от 2 дней



ЗАМЕНА

- индивидуальные инженерные решения для клиента
- модернизация/замена имеющегося теплообменника для повышения энергоэффективности
- просчет окупаемости модернизации/замены
- замена аппаратов «старого поколения» на современные, компактные и эффективные решения

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Коллектив ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго» готов максимально эффективно в кратчайшие сроки выполнить поставленную задачу по техническому расчету и изготовлению теплообменного оборудования.

Будем рады новым деловым контактам и, со своей стороны, приложим все усилия для того, чтобы клиенты получили выгоду от сотрудничества с нашей компанией.

ЧНПФ «АНКОР-ТЕПЛОЭНЕРГО»
61105, Украина, г. Харьков
ул. Киргизская 19, корп. 1

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
+38 (057) 719 37 91
e-mail: ankor.phe@gmail.com

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА
+38 (068) 477 75 69