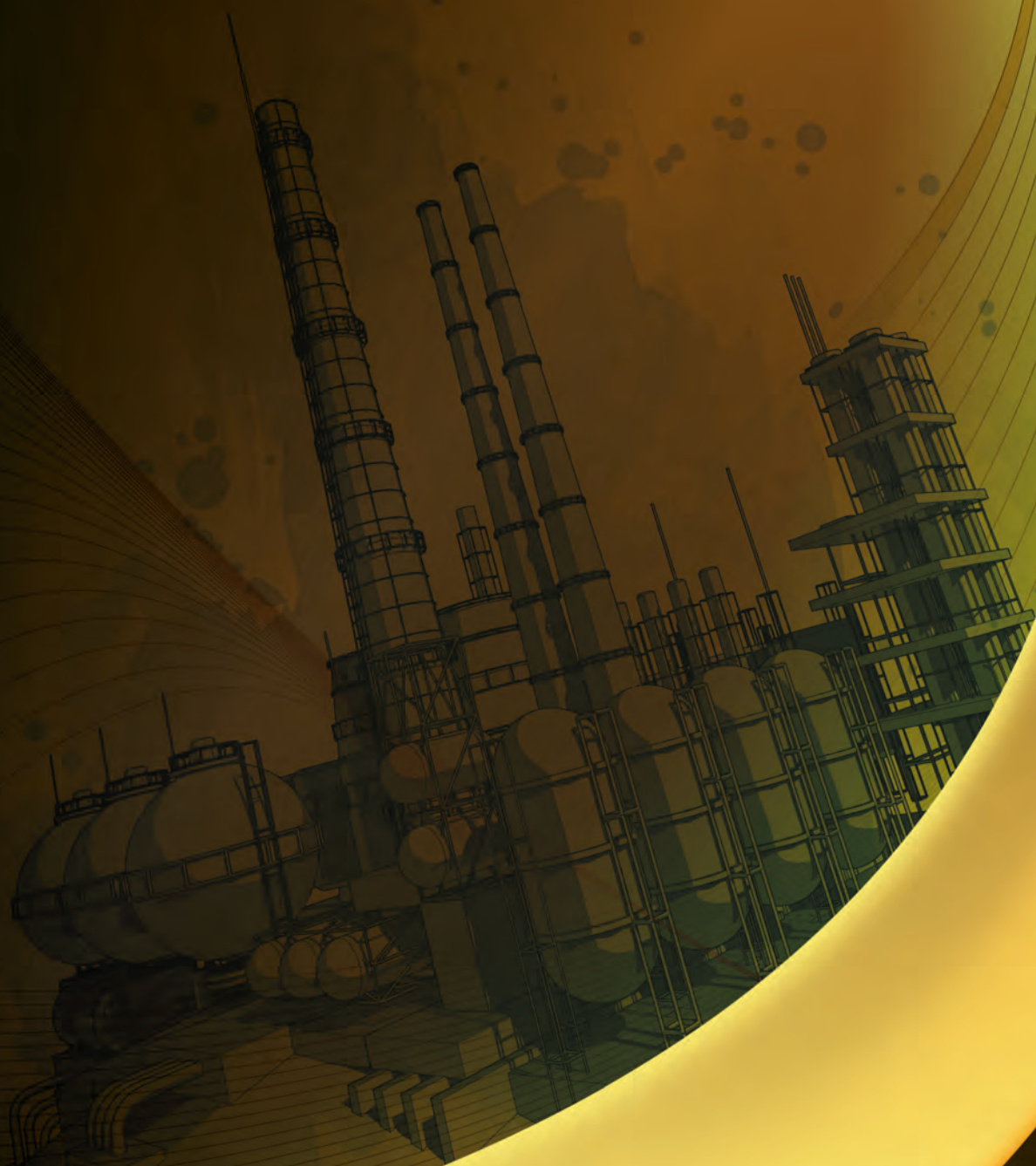


для нефтеперерабатывающей промышленности

АНКОР  ТЕПЛОЭНЕРГО

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Уважаемые Господа!

Созданная в 1991 году компания «Анкор-Теплоэнерго» в настоящее время является одним из крупнейших предприятий — производителей пластинчатого теплообменного оборудования в восточной Европе.

Разборные пластинчатые теплообменники, сварные пластинчатые теплообменники с разборным и цельносварным корпусом, утилизаторы тепла дымовых газов, теплообменники для тепловой обработки газов и воздуха, промывочные установки — таков далеко не полный перечень производимой предприятием продукции.

ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго», на данный момент, это коллектив профессионалов в области проектирования и производства теплообменного оборудования. Созданная высокотехнологичная производственная база, оснащенная современным прессовым, сварочным и металлообрабатывающим оборудованием, позволяет разрабатывать и внедрять новые конструкции пластинчатых теплообменных аппаратов.

Все производимое нами оборудование имеет необходимую сертификацию во всех регионах работы компании. Производственный процесс, осуществляемый в строгом соответствии со стандартом качества ISO 9001:2008, а также входной, операционный контроль и контроль качества готовой продукции, успешно внедрены и постоянно совершенствуются на нашем предприятии.

Компания сотрудничает со многими европейскими производителями теплообменного оборудования в области совместного производства некоторых видов теплообменников и обмена опытом. Производимое нами оборудование успешно эксплуатируется на предприятиях Украины, Молдовы, Казахстана, Азербайджана, Грузии, Ливии и др. странах.

Коллектив ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго» готов максимально эффективно и в кратчайшие сроки выполнить поставленную задачу по разработке и изготовлению теплообменного оборудования.

Будем рады новым деловым контактам и, со своей стороны, приложим все усилия для того, чтобы условия сотрудничества были взаимовыгодными.

О.И.Гуров

Генеральный директор

ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для нефтеперерабатывающей
промышленности





Пластинчатые разборные теплообменники

Принципиальное устройство

Разборный пластинчатый теплообменник представляет собой пакет теплообменных пластин, помещенных между неподвижной и подвижной плитами. Пакет сжат с помощью плит и стяжных винтов до герметичного состояния. Пластины и резиновые уплотнения, установленные на пластинах, образуют две системы каналов для течения рабочих сред.

Особенности конструкции

Возможна полная разборка аппарата, механическая или химическая очистка поверхности теплообмена, замена любой пластины или прокладки. Можно увеличить поверхность теплообмена, добавив нужное количество пластин.



В каких случаях следует применять

Аппараты следует применять, когда:

- обе рабочие среды склонны к образованию загрязнений на поверхности теплообмена;
- планируется только механическая очистка поверхности теплообмена;
- рабочие среды допускают применение прокладочных материалов;
- расчетные условия не выходят за рамки допустимого диапазона применения разборных аппаратов.

Диапазон применения

Параметр	Размерность	Минимум	Максимум
Площадь одной пластины	м ²	0,016	3,68
Площадь теплообмена*	м ²	0,016	2443,88
Число пластин*	шт.	3	1000
Толщина пластины	мм	0,5	0,8
Межпластинный зазор	мм	2,4	8,0
Диаметр патрубка*	мм	10	500
Давление	атм.	Минус 0,95	35
Температура	°С	Минус 30	+ 170

* В одном аппарате

Наши преимущества

- возможно изготовление многосекционных аппаратов с отводом неконденсируемых газов.





Сварные теплообменники с неразборным корпусом

Принципиальное устройство

Аппарат представляет собой пакет теплообменных пластин, помещенных в цельносварной корпус. Системы каналов для движения рабочих сред образованы с помощью сварных швов.

Особенности конструкции

Аппараты могут быть одно или многопакетными, одно или многокорпусными, одно или многоэтажными.



Пластины производства ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»

В каких случаях следует применять

Аппараты следует применять, когда:

- обе рабочие среды не склонны к образованию загрязнений на поверхности теплообмена;
- планируется только химическая очистка поверхности теплообмена или очистка не требуется;
- требуется аппарат повышенной надежности;
- расчетные условия выходят за рамки допустимого диапазона применения разборных аппаратов;
- для тепловой обработки газов: фреон, аммиак, водосодержащий газ и т.д.

Диапазон применения

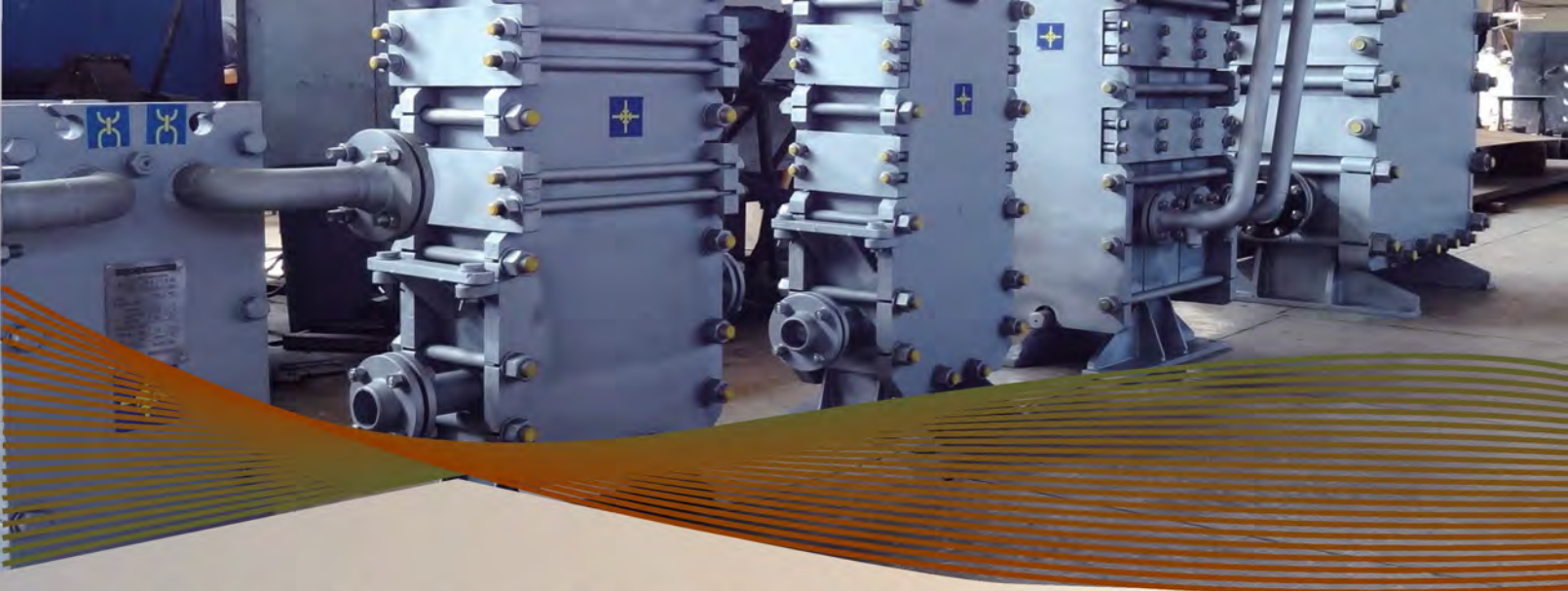
Параметр	Размерность	Минимум	Максимум
Площадь одной пластины	м ²	0,1	1,88
Площадь теплообмена*	м ²	0,2	1504
Число пластин*	шт.	4	1800
Толщина пластины	мм	0,6	1,5
Межпластинный зазор	мм	3,0	8,0
Диаметр патрубка*	мм	10	1000
Давление	атм.	Минус 0,95	100
Температура	°С	Минус 200	+ 550

* В одном аппарате

Наши преимущества

- возможно изготовление аппаратов с отводом неконденсируемых газов;
- при необходимости аппараты оснащаются компенсаторами температурных расширений для предотвращения разрушения вследствие температурных ударов, перепадов, напряжений;
- при формировании пакетов пластин, в отличие от аппаратов иностранного производства, отсутствует пересечение сварных швов и сварка разнотолщинных элементов. Это значительно повышает надежность конструкции, исключает взаимное ослабление сварных швов.





Сварные теплообменники с разборным корпусом

Принципиальное устройство

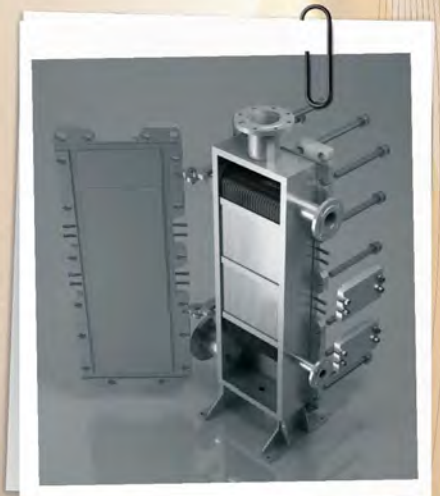
Аппарат представляет собой сварной пакет теплообменных пластин, помещенных в разборный корпус. Системы каналов для движения рабочих сред образованы с помощью сварных швов и съемных или несъемных проставок. Конструкция аппарата обеспечивает доступ к пакету пластин для проведения ревизии, очистки, ремонта.

Особенности конструкции

Аппараты могут быть одно или многопакетными, одно или многокорпусными, одно или многоэтажными. Варианты исполнения:

- пакет пластин вынимается из корпуса;
- пакет пластин вынимается из многопакетного модуля;
- пакет остается на месте — снимаются прижимные плиты.

При использовании съемных проставок пакет пластин просматривается насквозь по стороне одной из рабочих сред. Это позволяет проводить механическую очистку каналов теплообменника аппаратами высокого давления (гидромониторами) или шомполом.



В каких случаях следует применять

Аппараты следует применять, когда:

- одна из рабочих сред склонна к образованию загрязнений на поверхности теплообмена;
- планируется механическая очистка поверхности теплообмена со стороны грязной рабочей среды;
- требуется аппарат повышенной надежности;
- расчетные условия выходят за рамки допустимого диапазона применения разборных аппаратов.

Диапазон применения

Параметр	Размерность	Минимум	Максимум
Площадь одной пластины	м ²	0,1	1,88
Площадь теплообмена*	м ²	0,2	752
Число пластин*	шт.	4	1800
Толщина пластины	мм	0,6	1,5
Межпластинный зазор	мм	3,0	8,0
Диаметр патрубка*	мм	10	1000
Давление	атм.	Минус 0,95	80
Температура	°С	Минус 200	+ 450

* В одном аппарате

Наши преимущества

- возможно изготовление аппаратов с отводом неконденсируемых газов;
- при необходимости аппараты оснащаются компенсаторами температурных расширений для предотвращения разрушения вследствие температурных ударов, перепадов, напряжений;
- при формировании пакетов пластин, в отличие от аппаратов иностранного производства, отсутствует пересечение сварных швов и сварка разнотолщинных элементов. Это значительно повышает надежность конструкции, исключает взаимное ослабление сварных швов;
- проставки, помогающие формировать системы каналов, являются съемными. Пакеты пластин просматриваются насквозь. Все это делает аппараты, в отличие от аппаратов иностранного производства, доступными для механической очистки по стороне «грязной» рабочей среды.





Утилизаторы тепла дымовых газов, теплообменники для тепловой обработки газов и воздуха

Принципиальное устройство

Аппарат представляет собой пакет теплообменных пластин, помещенных в цельносварной или разборный корпус. Системы каналов для движения рабочих сред образованы с помощью сварных швов или системы уплотнений. В одном корпусе может быть совмещено несколько пакетов пластин.

Особенности конструкции

Поверхность теплообмена может быть гофрированной или гладкой.

Аппараты могут быть одно или многопакетными, одно или многокорпусными, одно или многоэтажными. Варианты исполнения:

- цельносварной аппарат без доступа к пакету пластин (базовый вариант);
- цельносварной аппарат без коллекторов с доступом к пакету пластин для механической промывки по стороне одной или обеих рабочих сред;
- сварной несущий корпус и съемные распределительные коллектора. Есть возможность механической промывки по стороне одной или обеих рабочих сред;
- разборный корпус с доступом к пакету пластин.



В каких случаях следует применять

Аппараты следует применять, когда:

- требуется утилизировать тепло отходящих дымовых газов;
- требуется нагреть дымовыми газами воздух, воду и т.п.
- требуется тепловая обработка газов и/или воздуха;
- все рабочие среды являются газообразными;
- в одном аппарате требуется совместить газообразные и жидкие рабочие среды или газообразную среду и пар.



Диапазон применения

Параметр	Размерность	Минимум	Максимум
Площадь одной пластины	м ²	0,1	12,0
Площадь теплообмена*	м ²	0,1	18 000,0
Число пластин*	шт.	3	1500
Толщина пластины	мм	1,0	3,0
Межпластинный зазор	мм	4,0	30,0
Диаметр патрубка*	мм	100	3000**
Давление	атм.	минус 0,1	16
Температура	°С	Минус 50	+ 750

* В одном аппарате

** Могут быть изготовлены прямоугольные фланцы для бортов любого размера

Наши преимущества

- использование пластин только собственной разработки и изготовления;
- аппарат может быть спроектирован и изготовлен с привязкой к существующим коммуникациям и опорным конструкциям;
- возможно изготовление аппаратов для нескольких (более двух) потоков воздуха и газов;
- при необходимости аппараты оснащаются компенсаторами температурных расширений для предотвращения разрушения вследствие температурных ударов, перепадов, напряжений;
- при охлаждении дымовых газов ниже точки росы поверхность теплообмена может быть комбинированной: из углеродистой или нержавеющей стали для горячих газов и из кислотостойкого сплава для охлажденных газов.



Промывочная установка

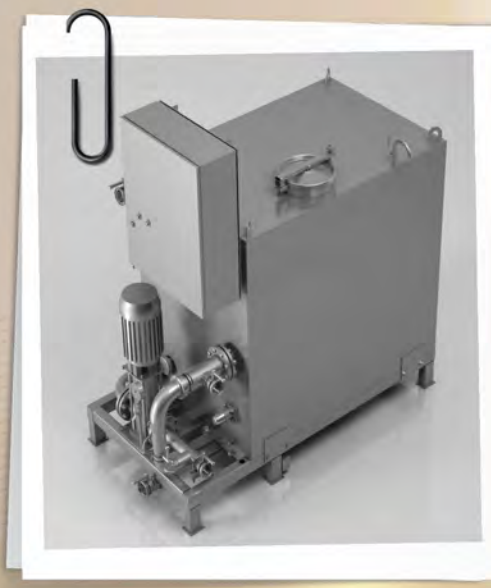
Промывочная установка предназначена для химической очистки моющими растворами внутренних полостей теплообменного оборудования, котлов, бойлеров и трубопроводов от органических, карбонатных (соли магния, кальция) и других отложений. Работа установки основана на принципе циркуляции моющего раствора, который растворяет и вымывает накипь и другие отложения в теплообменном оборудовании.

Принципиальное устройство

Промывочная установка состоит из емкости для приготовления, хранения и транспортирования моющего раствора, насоса, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов, гибких рукавов для присоединения к обслуживаемому объекту.

Особенности конструкции

- большая вместимость емкости для моющего раствора;
- мощность насоса позволяет промывать оборудование больших объемов;
- возможность нагрева и поддержание заданной температуры моющего раствора для более качественной и интенсивной промывки;



- возможность максимально полного удаления моющего раствора из промываемого оборудования;
- мобильное (на тележке) или стационарное исполнение;
- возможность транспортирования отработанного моющего раствора к месту утилизации.

В каких случаях следует применять

Данные установки предназначены для использования при обслуживании различных объектов, где возникает проблема очистки оборудования, которое не подлежит демонтажу, разборке и последующей механической чистке.

Диапазон применения

Модель	АТ-200	АТ-400	АТ-1000	АТ-1800
Параметр				
Рабочий объем бака, л	200	400	1000	1800
Температура моющего раствора, °С не более	70	70	80	80
Насос: расход, м ³ /ч	12	12	20	30
напор, м	20	20	25	25
мощность, кВт	2,2	2,2	4,0	5,5
Электронагреватели: шт. x кВт	3 x 2	3 x 4	3 x 6,3	3 x 8
Исполнение	мобильное	мобильное	стационарное	стационарное
Габаритные размеры, мм				
длина	1790	1700	2000	2200
ширина	1030	1030	1025	1025
высота	1190	1323	1850	2050
Масса пустого, кг не более	220	340	560	760





**liquid
GOLD**

ankort.com