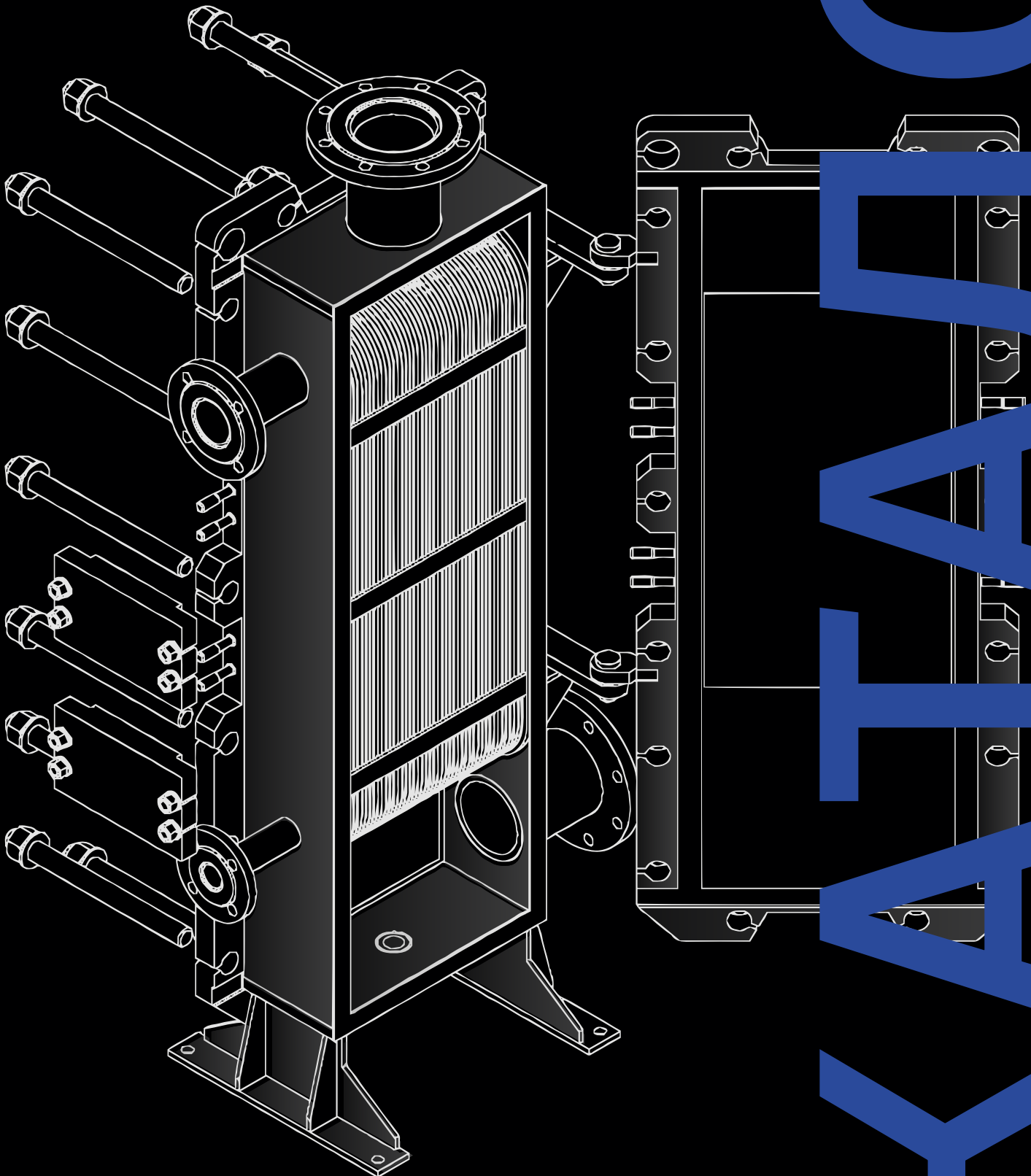
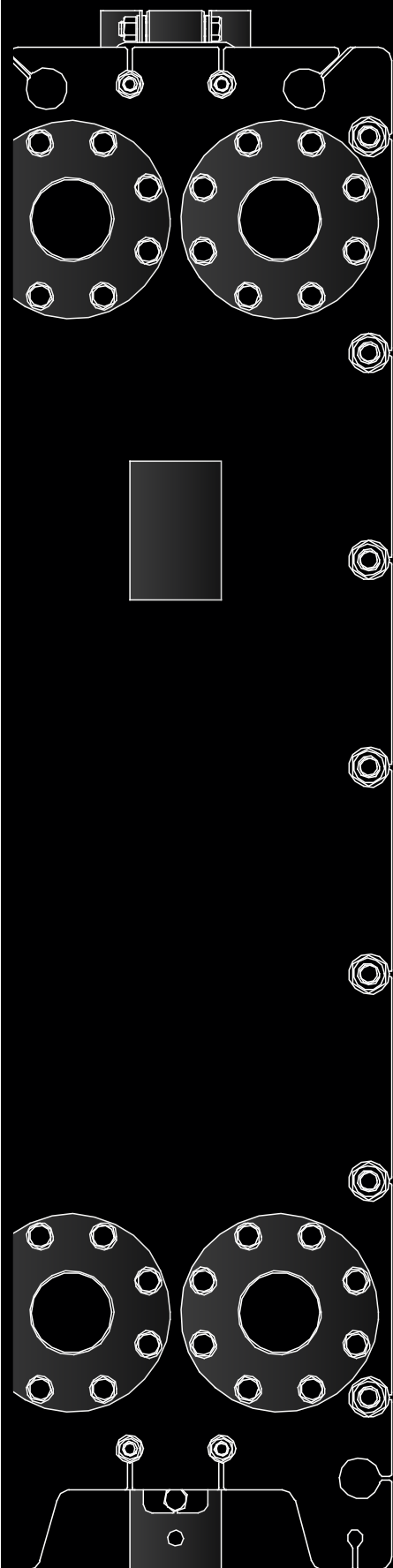




Виробництво теплообмінного обладнання



# ТЕПЛО ОБМІН НА СТА НА НА НА



Компанія «Анкор-Теплоенерго» - це підприємство повного виробничого циклу, орієнтоване на виготовлення теплообмінних апаратів різної складності.

Компанія створена на початку 1991 року на базі Харківського інституту «УКРНДІХІММАШ» і входить до числа провідних підприємств у сфері проектування та виготовлення якісного теплообмінного обладнання на території України, СНГ, Східної Європи.

Теплообмінні апарати виробництва Анкор-Теплоенерго - високоякісне обладнання від вітчизняного виробника, за допомогою якого здійснюється обмін тепла в різних виробничих процесах

Таке обладнання використовується практично на будь-якому підприємстві. Основою для їх застосування є потреба в нагріванні або охолодженні різних технологічних середовищ.

Дані апарати призначені, перш за все, для економії енергоресурсів підприємства, досягнення максимальної ефективності та екологічності виробництва.

# ЧОМУ ОБИРАЮТЬ НАС



Ціни від виробника на теплообмінники та комплектуючі



Виготовлення нестандартних теплообмінних конструкцій власної розробки та з технічної документації замовника



Постійна наявність комплектуючих на складі



Розширена гарантія до 5 років на вироблене нами обладнання



Виробляємо обладнання із сировини європейської якості



Власний інжиніринг та виробництво



Наявність сертифікованої системи управління якістю ISO 9001



Якість обладнання, що випускається, підтверджено діючими сертифікатами відповідності вимогам технічного регламенту безпеки обладнання.



Цілодобова технічна підтримка



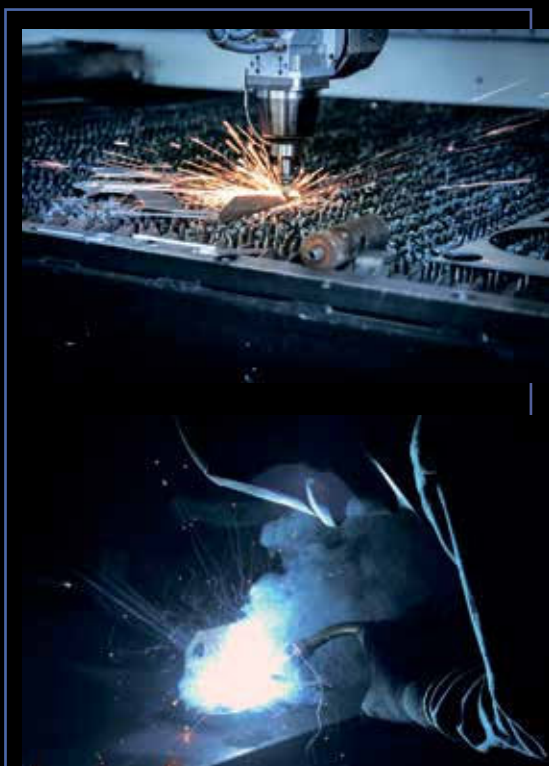
Можливість виїзду сервісної бригади на місце експлуатації обладнання



Проводимо енергоаудит підприємств нашими інженерами в будь-якій точці України

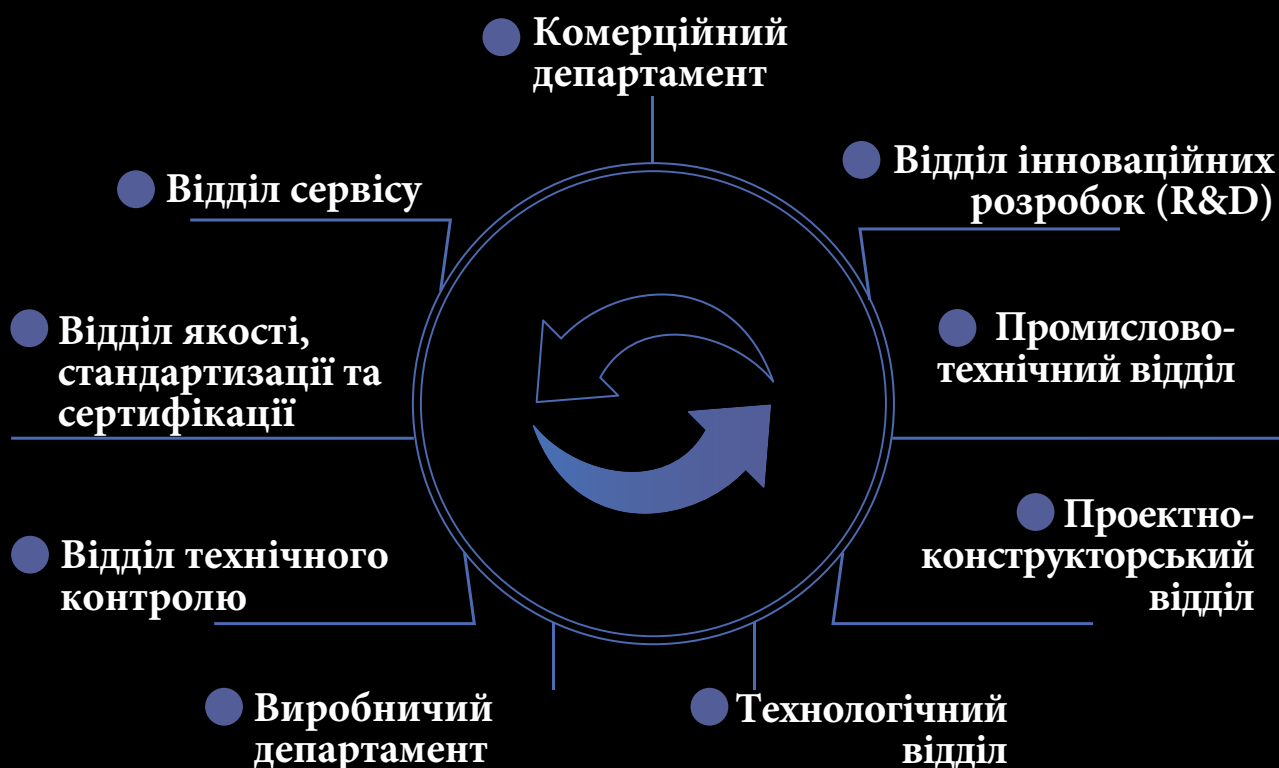


Доставка по всьому світу





## КОМПАНІЯ З ПОВНИМ ВИРОБНИЧИМ ЦИКЛОМ



### АНКОР-ТЕПЛОЕНЕРГО У ЦИФРАХ

років

**28** успішного досвіду в галузі теплообміну

більше

**16 000** апаратів введено в експлуатацію

більше

**30** галузей промисловості застосування теплообмінного обладнання

більше

**5 000** партнерів довіряють нам

більше

**100** авторських свідоцтв та патентів за конструкціями теплообмінних апаратів

більше

**1 200** апаратів конкурентів було відновлено

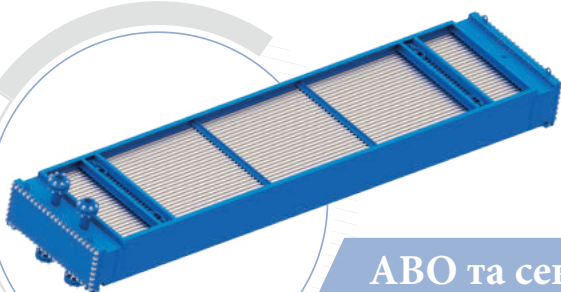
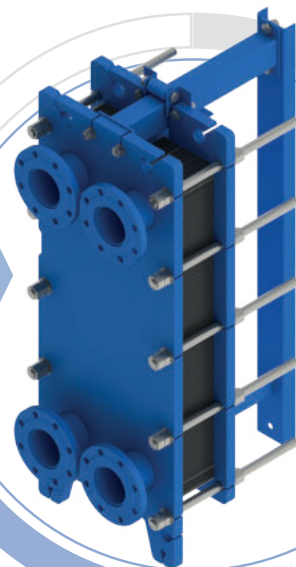
# ОСНОВНА ПРОДУКТОВА ЛІНІЙКА ТЕПЛОБМІННИХ АПАРАТІВ ВИРОБНИЦТВА «АНКОР-ТЕПЛОЕНЕРГО»

Теплообмінні апарати виробництва "Анкор-Теплоенерго" вирішують будь-які задачі для позицій охолоджувачів, конденсаторів, нагрівачів та випарників



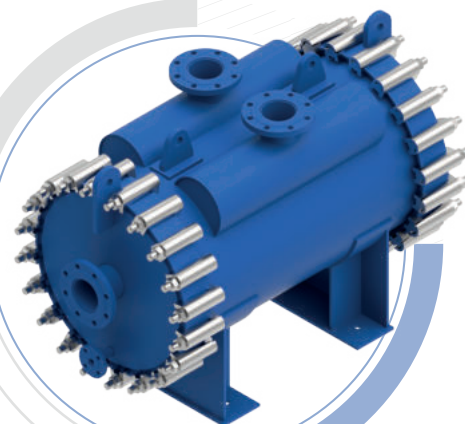
паяні  
теплообмінники

розбірні  
теплообмінники

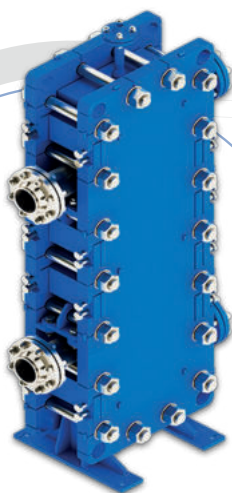


АВО та секції  
АВО

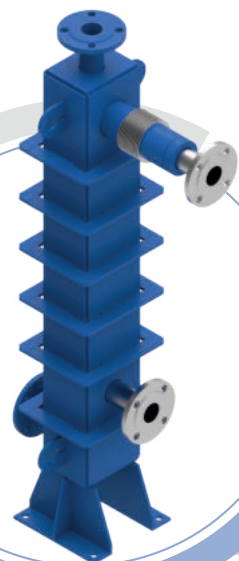
спіральні  
теплообмінники



зварні теплообмінники  
з розбірним корпусом

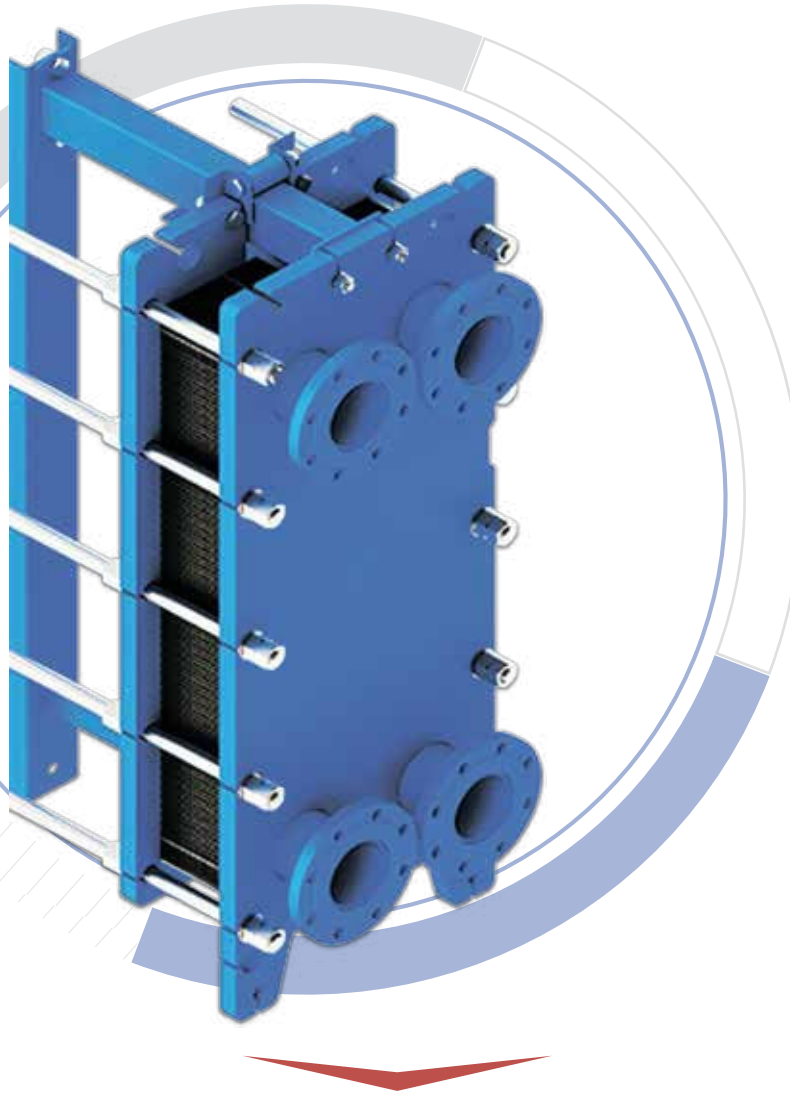


зварні  
теплообмінники





# РОЗБІРНІ ПЛАСТИНЧАТІ ТЕПЛОБМІННІ АПАРАТИ



## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон  
-30...+200 °C
- максимальний робочий тиск  
2,5 МПа
- площа пластини  
0,016 - 2,1 м<sup>2</sup>
- площа апарату від 0,18 до 1800 м<sup>2</sup>
- Ду штуцерів 32 - 500 мм
- максимальна витрата 3500 м<sup>3</sup>/ч
- более 40 типорозмірів

## ПЕРЕВАГИ

- 1 ергономічність
- 2 великий діапазон застосовуваних матеріалів
- 3 можливість збільшення потужності
- 4 замінність будь-якого елемента конструкції (висока ремонтпридатність)
- 5 доступ для механічного очищення, ревізій, ремонту

## ПРИЗНАЧЕННЯ



НАГРІВ (ПІДІГРІВ)



ОХОЛОДЖЕННЯ



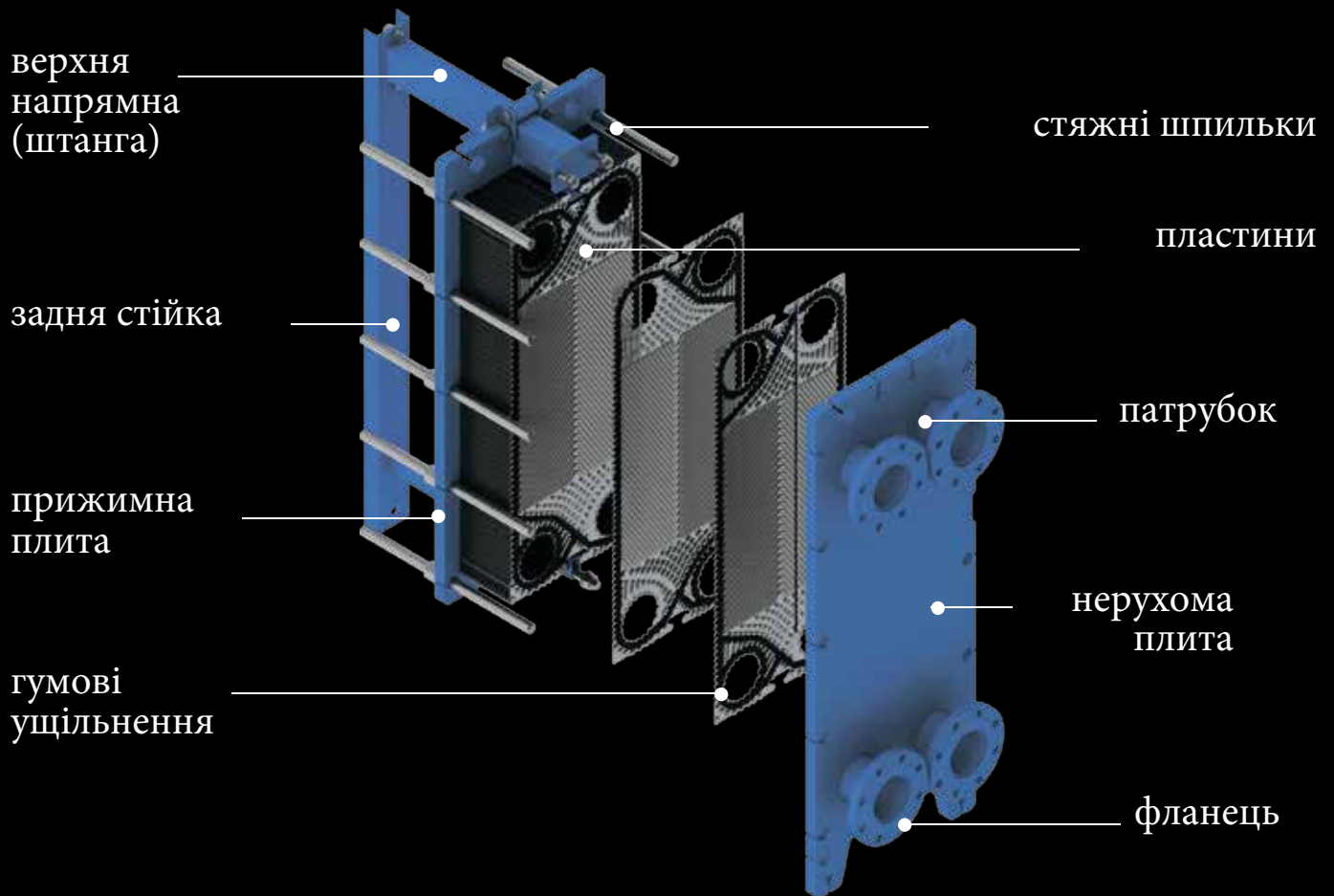
ПАСТЕРИЗАЦІЯ



РЕКУПЕРАЦІЯ



КОНДЕНСАЦІЯ



## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ ПЛАСТИН

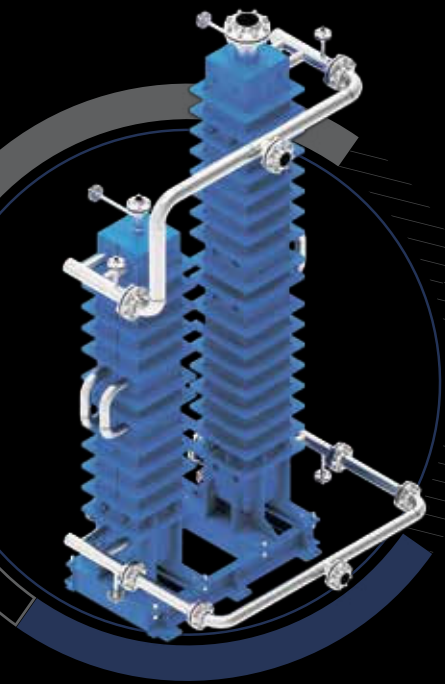
AISI 316	Hastelloy C-276
AISI 316L	Titanium Nickel
SMO 254	200

## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ ГУМОВИХ УЩІЛЬНЕНЬ

<b>NBR</b>	бензомаслостійка <130°C
<b>EPDM</b>	термостійка <160°C
<b>VITON</b>	кислотостійка/ термостійка < 200°C



# ЗВАРНІ ПЛАСТИНЧАТІ ТЕПЛООБМІННІ АПАРАТИ

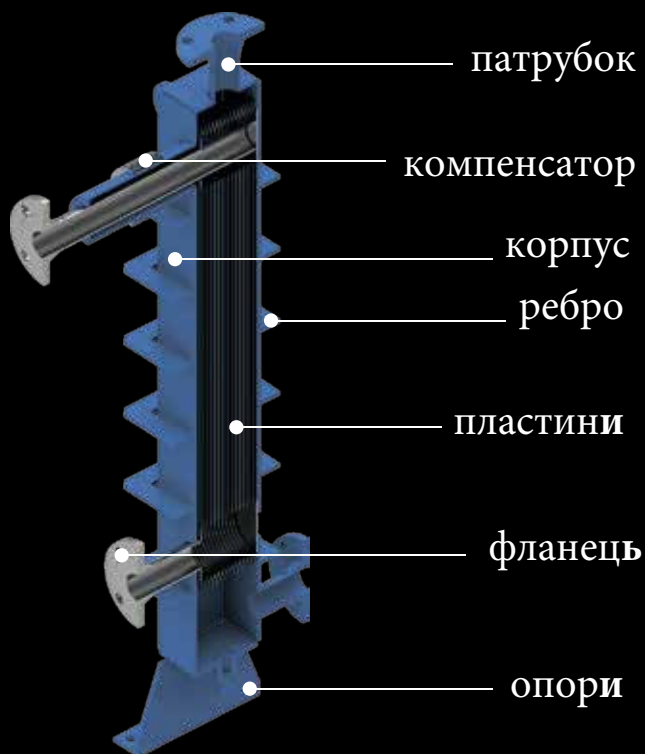


## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон -100...+650 °С
- максимальний робочий тиск 12 МПа
- площа теплообмінного апарату від 0,2 до 3000 м<sup>2</sup>
- максимальна витрата 10000 м<sup>3</sup>/год
- площа пластини 0,033 – 2,5 м<sup>2</sup>
- Ду з'єднань 10 – 1000 мм
- число пластин до 1800 шт
- товщина пластин 1 – 1,5 мм

## ПРИЗНАЧЕННЯ

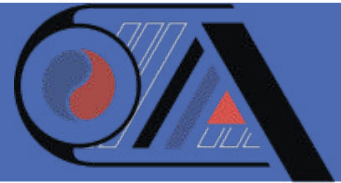
нагрівання (підігрів)	охолодження	рекуперація	випаровування	конденсація
ребойлери	утилізатори	економайзери	калорифери	



## ПЕРЕВАГИ

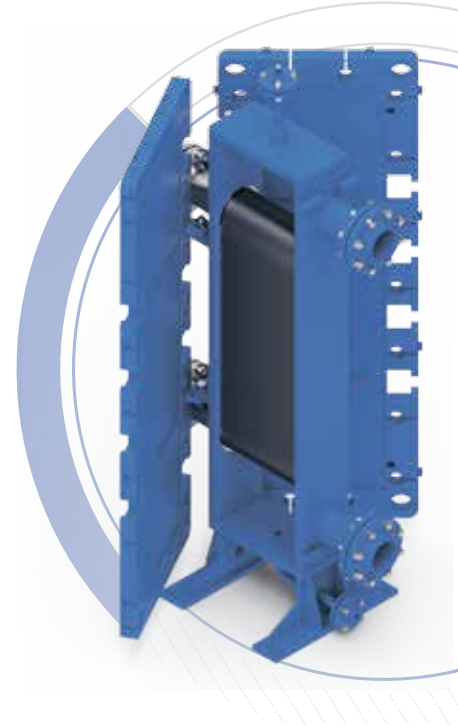
- 1 апарат підвищеної надійності
- 2 відсутність гумових ущільнень
- 3 робота на агресивних та небезпечних середовищах
- 4 можливість варіювати довжину та ширину пластин
- 5 розрахунковий термін служби понад 20 років
- 6 компенсація температурних розширень

# ЗВАРНІ ПЛАСТИНЧАТІ ТЕПЛОБМІННІ АПАРАТИ З РОЗБІРНИМ КОРПУСОМ

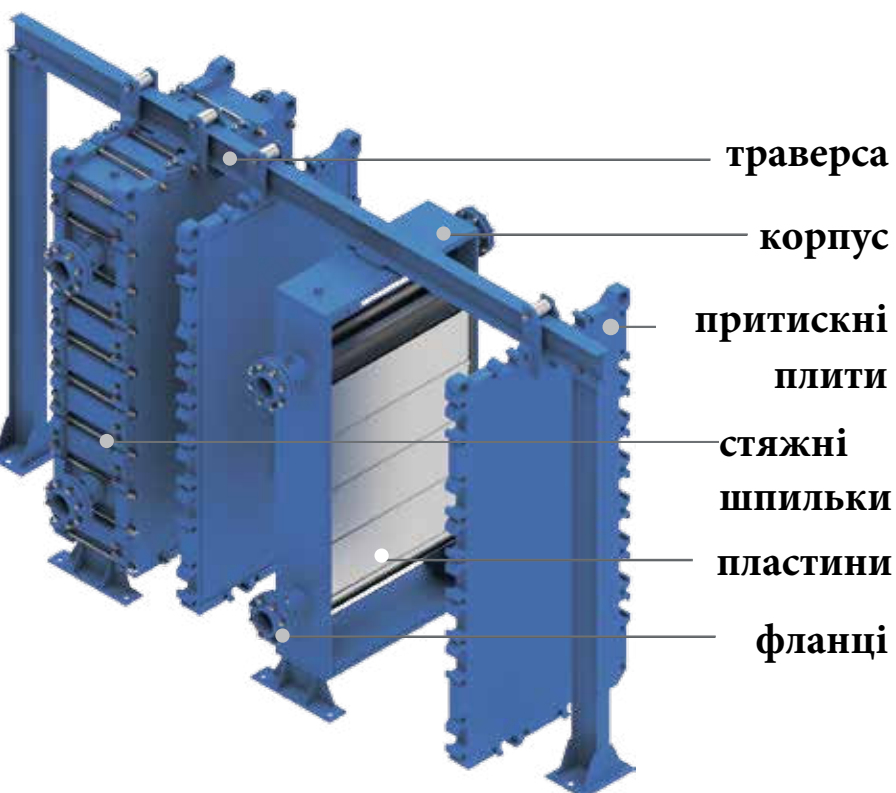
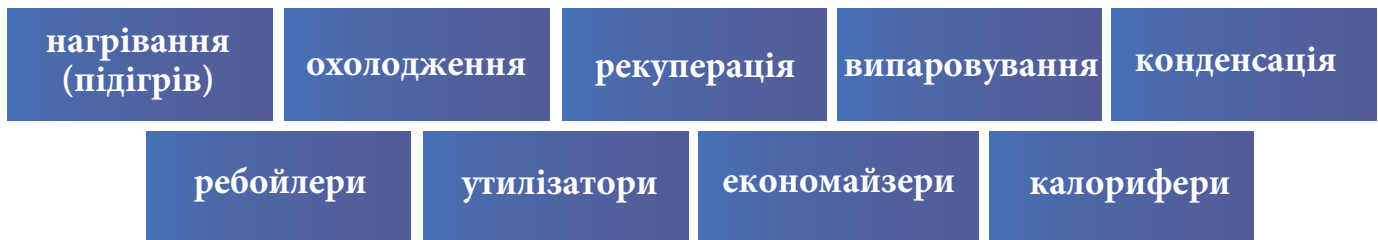


## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон -100...+650 °С
- максимальний робочий тиск 10 МПа
- площа теплообміну апарату від 0,2 до 3000 м<sup>2</sup>
- максимальна витрата 10000 м<sup>3</sup>/год
- площа пластини 0,033 – 2,5 м<sup>2</sup>
- Ду штуцерів 10 – 1000 мм
- число пластин до 1800 шт
- товщина пластин 1 – 1,5 мм



## ПРИЗНАЧЕННЯ



## ПЕРЕВАГИ

- 1 апарат підвищеної надійності
- 2 відсутність гумових ущільнень
- 3 робота на агресивних та небезпечних середовищах
- 4 можливість варіювати довжину та ширину пластин
- 5 розрахунковий термін служби понад 20 років
- 6 доступ до пакету пластин для механічного очищення, ревізій, ремонту
- 7 компенсація температурних розширень



# ПАЯНІ ТЕПЛОБМІННІ АПАРАТИ

## ПЕРЕВАГИ

- 1** малогабаритний
- 2** високоефективний
- 3** відсутність гумових ущільнень
- 4** термін постачання від 2 днів

## ПРИЗНАЧЕННЯ



НАГРІВ (ПІДІГРІВ)



ОХОЛОДЖЕННЯ



РЕКУПЕРАЦІЯ



ВИПАРОВУВАННЯ



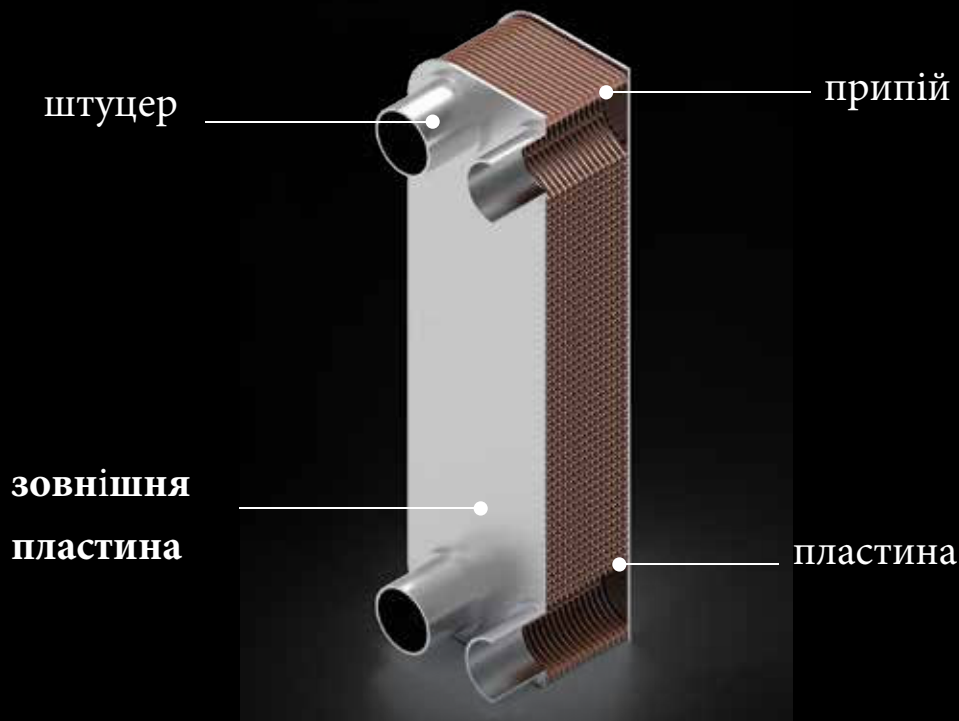
КОНДЕНСАЦІЯ



## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон -195... +230 °С
- максимальний робочий тиск до 4,5 МПа
- площа апарату до 180 м<sup>2</sup>
- максимальна витрата 150 м<sup>3</sup>/ч

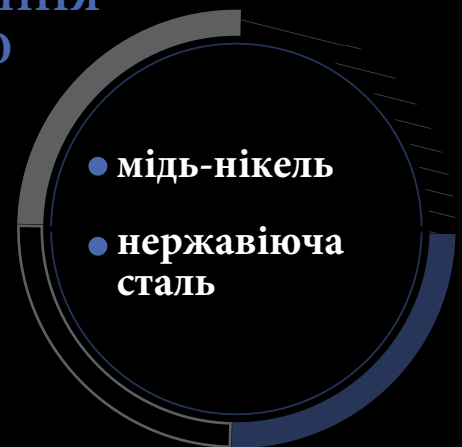
# БУДОВА ПАЯНИХ ТЕПЛООБМІННИХ АПАРАТІВ



## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ ПЛАСТИН



## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ ПРИПОЮ

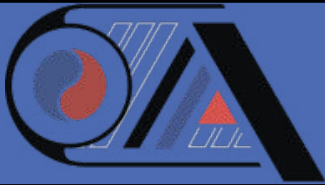


## ТИП З'ЄДНАНЬ

**1** патрубок під  
припій/приварювання

**2** зовнішнє  
різьблення

**3** фланцеве  
з'єднання



# АПАРАТИ ПОВІТРЯНОГО ОХОЛОДЖЕННЯ

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон від температури навколишнього повітря до +400 °С
- максимальний робочий тиск 16 МПа
- площа до 7500 м<sup>2</sup>
- Ду штуцерів до 350 мм

## ПРИЗНАЧЕННЯ



ОХОЛОДЖЕННЯ  
ГАЗІВ ТА РІДИН

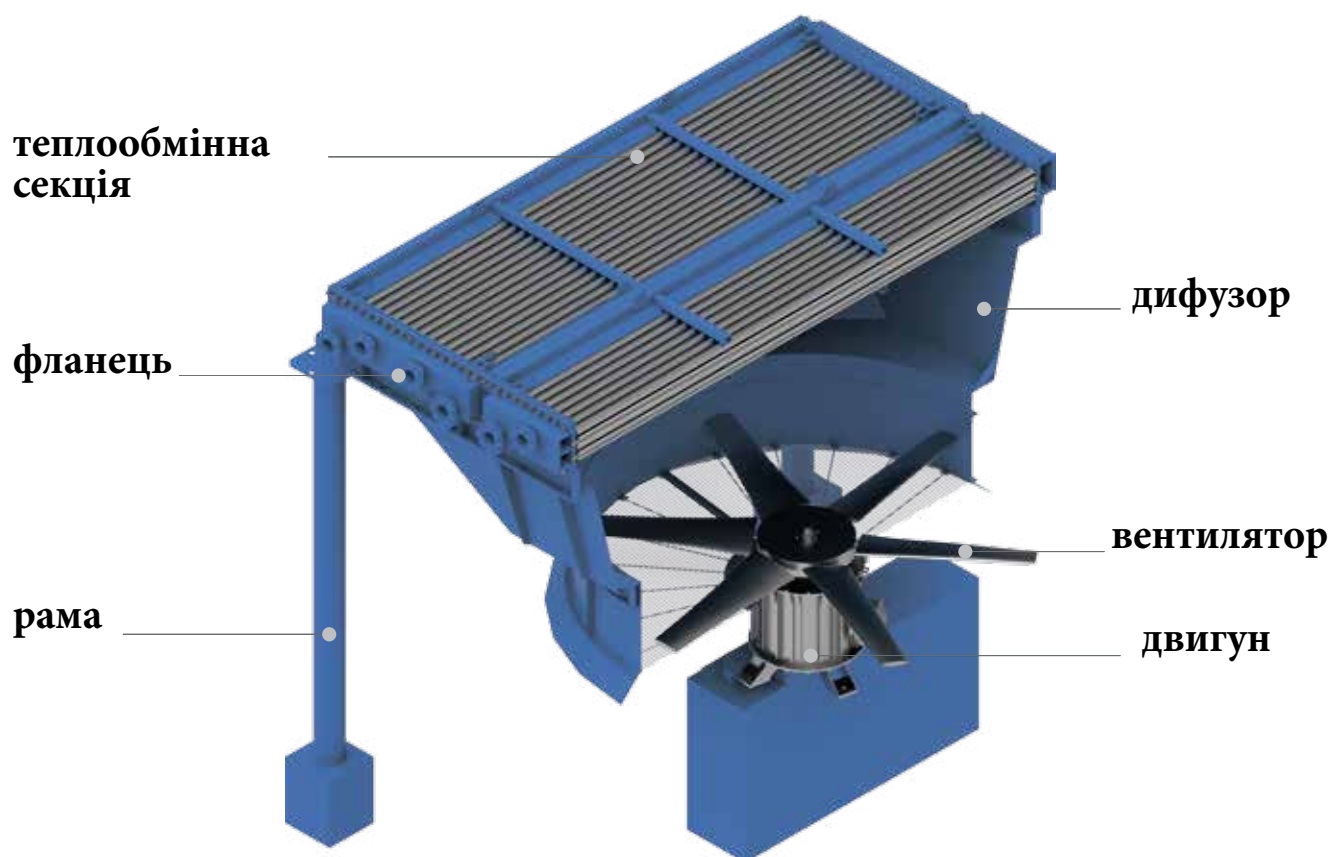


КОНДЕНСАЦІЯ

## ПЕРЕВАГИ

- 1** забезпечують охолодження далеко від природних джерел води
- 2** відсутні проблеми з корозією та забрудненнями, пов'язані із застосуванням охолоджувальної води
- 3** можливість встановлення практично в будь-яких кліматичних та природних зонах
- 4** відносно невисокі експлуатаційні витрати
- 5** відсутня ймовірність змішування води з охолоджуваними середовищами
- 6** екологічність (практично відсутній вплив на довкілля)

# БУДОВА АПАРАТІВ ПОВІТРЯНОГО ОХОЛОДЖЕННЯ



## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ ТЕПЛООБМІННИХ ТРУБ

- вуглецеві сталі та сплави

- низьколеговані сталі та сплави

- нержавіючі сталі та сплави

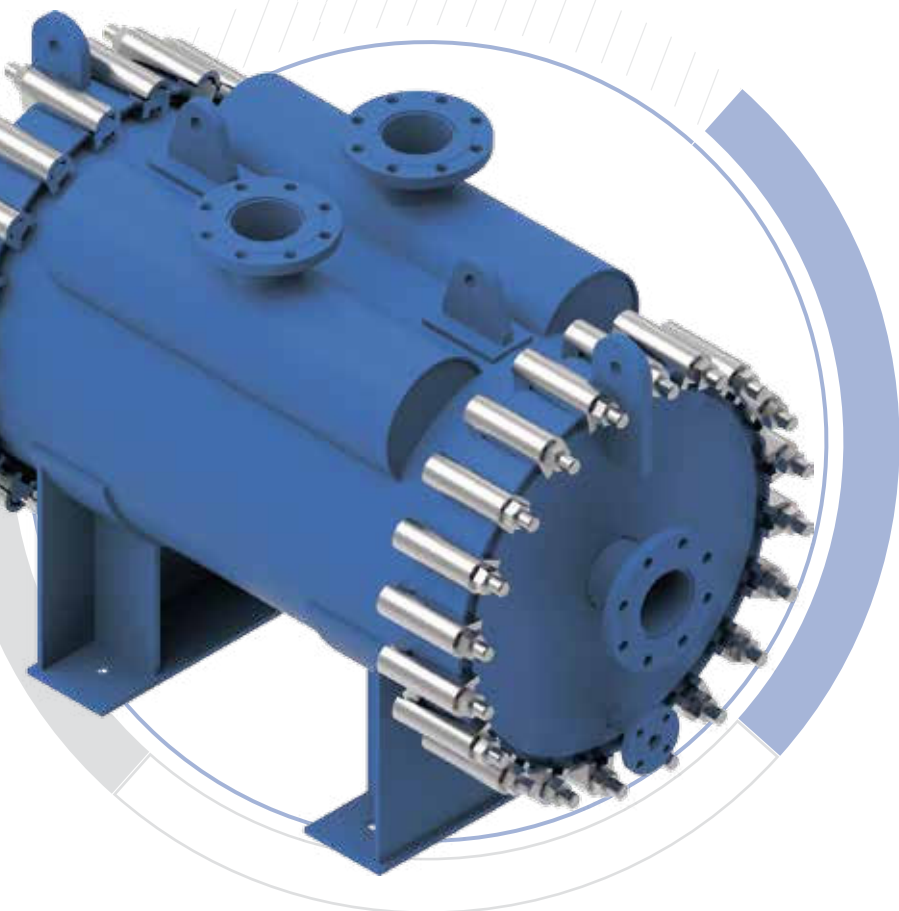
- мідь

- латунь

- титан



# СПІРАЛЬНІ ТЕПЛООБМІННІ АПАРАТИ



## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- температурний діапазон -70... +400 °С
- максимальний робочий тиск до 4,0 МПа
- ширина спіралі до 2000 мм
- площа апарату до 1500 м<sup>2</sup>
- Ду штуцерів до 400 мм
- максимальна витрата 2000 м<sup>3</sup>/год

## ПЕРЕВАГИ

- 1 застосовується на дуже в'язких середовищах
- 2 працює на середовищах із великими механічними домішками (до 20 мм)
- 3 можливе очищення по обидва боки апарату

## ПРИЗНАЧЕННЯ



НАГРІВ (ПІДГРІВ)



ОХОЛОДЖЕННЯ



РЕКУПЕРАЦІЯ

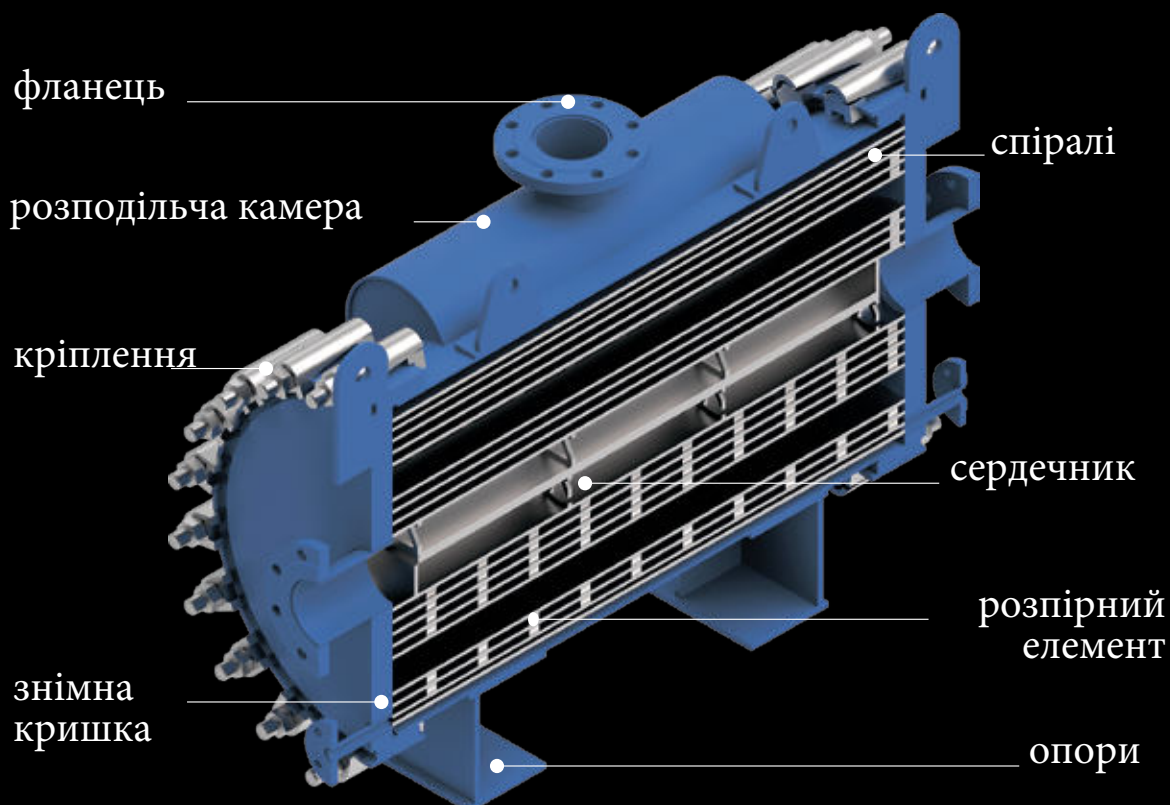
# БУДОВА СПІРАЛЬНИХ ТЕПЛОБМІННИХ АПАРАТІВ



## МАТЕРІАЛЬНЕ ВИКОНАННЯ

- AISI 316
- AISI 316L
- SMO 254








- Hastelloy C-276
- Titanium
- Вуглецева сталь  
(корпус)







ПРОЦЕСИ, В ЯКИХ  
ЗАСТОСУВАЮТЬСЯ  
ТЕПЛООБМІННІ АПАРАТИ  
«АНКОР-ТЕПЛОЕНЕРГО»

	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	УТИЛІЗАЦІЯ

- 1 ВОДА
- 2 ПАРА
- 3 ВОДНЕВМІСНІ  
СЕРЕДОВИЩА
- 4 ПРИРОДНИЙ
- 5 ГАЗ ПОВІТРЯ
- 6 КИСЛОТА
- 7 ЛУГ
- 8 АЛКОГОЛЬНІ НАПОЇ
- 9 БЕЗАЛКОГОЛЬНІ НАПОЇ
- 10 МОЛОЧНІ ПРОДУКТИ
- 11 БЕНЗИН
- 12 МАСТИЛО
- 13 МАЗУТ
- 14 ГУДРОН
- 15 БЕНЗОЛ
- 16 МЕТАНОЛ
- 17 РОЗСОЛИ
- 18 ГАЗОЙЛЬ
- 19 АНТИФРИЗИ
- 20 ПРОПІЛЕНГЛІКОЛЬ



## СЕРВІС — ЗАВДАННЯ ДЛЯ ПРОФЕСІОНАЛІВ

### СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАПОБІГАЄ:

- викривлення робочого режиму теплообмінного апарату
- витік або змішування робочих середовищ, залучених до теплообміну (перетікання між контурами)
- збільшення втрат тиску при експлуатації
- додаткові витрати на заміну ущільнень та пластин у теплообміннику
- передчасний вихід із ладу теплообмінного обладнання

### РИЗИКИ ПРИ САМОСТІЙНОМУ СЕРВІСНОМУ ОБСЛУГОВУВАННІ

**1** погана якість ущільнювальних прокладок та клейових з'єднань може призвести до виникнення течі

**2** несвоєчасне виявлення дефектів у пластинах може призвести до втрат виробничої продукції та порушення безпеки експлуатації обладнання

**3** ремонт теплообмінника за принципом «зробимо самостійно» нерідко доводить до часткової або повної заміни теплообмінника

**4** неправильне використання хімічних реагентів може призвести до пошкодження пластин



## Анкор-Теплоенерго здійснює сервісне обслуговування пластинчастих теплообмінників будь-якого виробника.



ТЕХНІЧНА  
ПІДТРИМКА



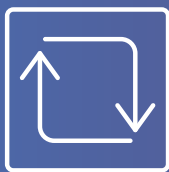
МОНТАЖ



СЕРВІСНЕ  
ОБСЛУГОВУВАННЯ



КОМПЛЕКТУЮЧІ



ЗАМІНА

- консультація з експлуатації
- складання програми обслуговування
- попередня експертна оцінка стану обладнання
- доставка теплообмінника
- шефмонтаж або монтаж теплообмінника та комплектуючих
- навчання персоналу з експлуатації
- екстрене реагування з виїздом на об'єкт
- діагностика теплообмінника
- хімічне безрозбірне промивання
- розбірне промивання
- дефектоскопія пластин
- діагностика причини поломки
- оригінальні комплектуючі від будь-якого виробника
- наявність на складі комплектуючих будь-якого виробника
- доставка від 2 днів
- індивідуальні інженерні рішення для клієнта
- модернізація/заміна наявного теплообмінника для підвищення енергоефективності
- прорахунок окупності модернізації/заміни
- заміна апаратів «старого покоління» на сучасні, компактні та ефективні рішення

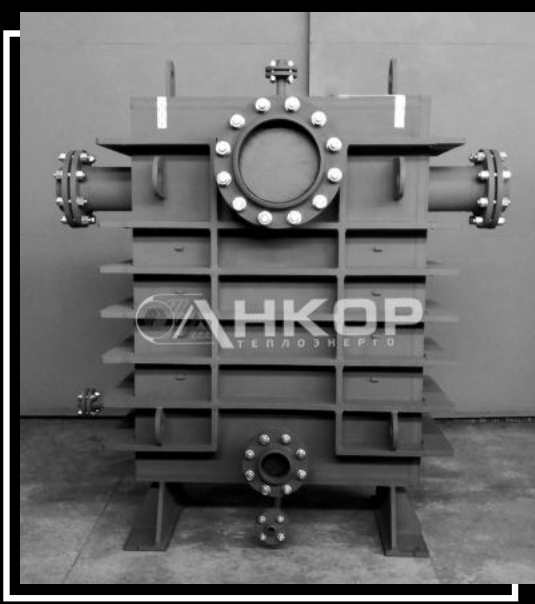
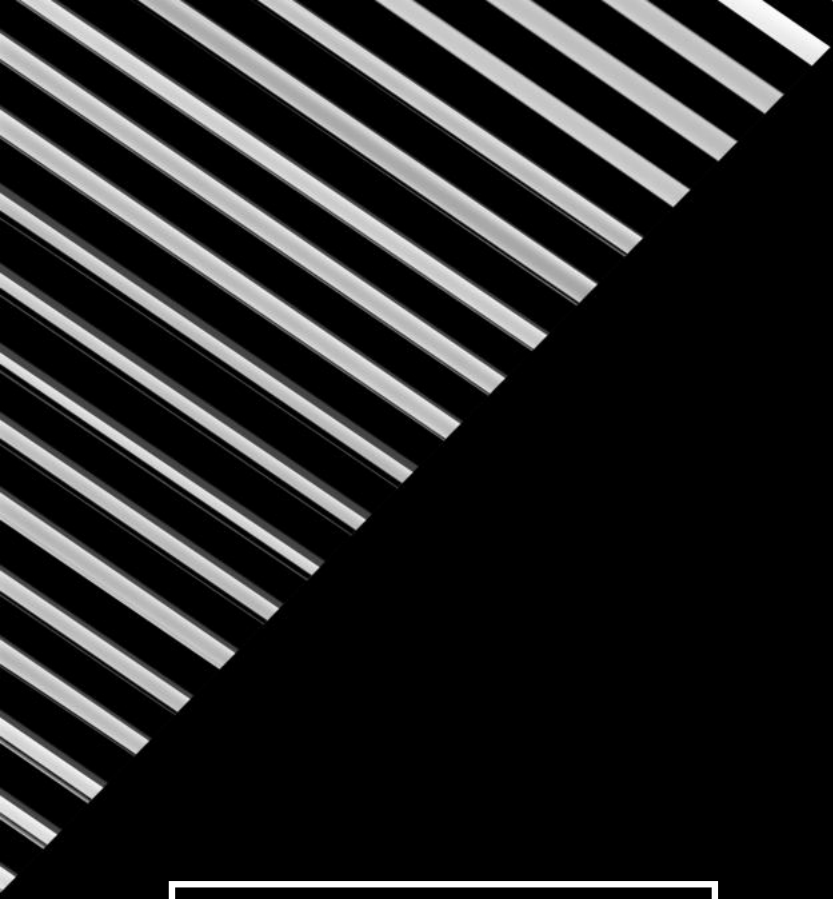



## НАШІ ПАРТНЕРИ

Колектив ПНВФ «Анкор-Теплоенерго» готовий максимально ефективно у найкоротші терміни виконати поставлене завдання з технічного розрахунку та виготовлення теплообмінного обладнання.

Будемо раді новим діловим контактам і, зі свого боку, докладемо всіх зусиль для того, щоб клієнти отримали вигоду від співпраці з нашою компанією.







ПНВФ «Анкор-Теплоенерго»  
61105, Україна, м. Харків, вул.  
Киргизька 19

ВІДДІЛ ПРОДАЖУ  
+38 (068) 477 75 69  
e -mail: phe@ankort.com

Сервісна служба:  
+38 (067) 829 70 74  
e -mail: service@ankort.com